

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 汽车转向系统生产线智能化升级改造项目
建设单位（盖章）： 豫北转向系统（新乡）股份有限公司
编制日期： 二零二四年七月

中华人民共和国生态环境部制

河南省建设项目环境影响报告书（表）告知 承诺制审批申请及承诺书

一、建设单位信息：			
建设单位名称	豫北转向系统（新乡）股份有限公司		
建设单位统一社会信用代码	914100007991684791		
项目名称	汽车转向系统生产线智能化升级改造项目		
项目环评文件名称	汽车转向系统生产线智能化升级改造项目环境影响评价报告表		
项目建设地点	河南省新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市高新区牧野大道 2398 号		
是否未批先建	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	是否按要求处理到位	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
项目主要建设内容	利用公司现有厂房区域，利用部分现有设备、同时购置新增设备及软件，新增年 50 万套转向系统产品，其中 DP-EPS 转向器 20 万套/年、ERCB 转向器 5 万套/年、后轮转向器 2 万套/年、MSG 机械转向器 23 万套/年。		
建设单位联系人姓名	商蓓	联系电话	18238755556
二、授权经办人信息：			
经办人姓名	商蓓	联系电话	18238755556
身份证号码	410711198204271022		
三、环评单位信息：			
环评单位名称	新乡市译洋环境技术有限公司		
环评单位统一社会信用代码	91410702MA46H69W8N		
编制主持人职业资格证书编号	刘威，2015035410350000003512410490		
环评单位联系人	刘威	联系电话	18638318730
审批机关告知事项	<p>一、环评告知承诺制审批的适用范围</p> <p>属于《河南省生态环境厅办公室关于进一步优化环评审批推进重大投资项目建设的通知》（豫环办〔2022〕44 号）提出的告知承诺范围。</p> <p>二、准予行政许可的条件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 项目建设应符合国家、省及所在区域产业政策要求； 2. 建设项目应符合区域开发建设规划和环境功能区划的要求； 3. 建设项目环评文件的编制应符合《环境影响评价技术导则》以及相关标准、技术规范等要求，不存在《建设项目环境保护管 		

	<p>理条例》第十一条规定情形以及《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第二十六条第二款、第二十七条所列问题：</p> <p>4. 建设项目向环境排放的污染物应达到国家、行业和当地的污染物排放标准，污染物排放满足区域环境质量要求和总量管控要求，污染物排放总量替代符合区域替代要求，环评文件中明确污染物排放总量指标及区域削减措施，建设单位承诺在项目投运前取得总量指标；</p> <p>5. 改、扩建项目环评文件已对项目原有的环境问题梳理分析，并采取“以新带老”等措施治理原有的污染；</p> <p>6. 项目环境风险防范措施和污染事故处理应急方案切实可行，满足环境管理要求；</p> <p>7. 建设项目符合法律、法规、规章、标准规定的各项环境保护要求。</p>
<p>建设单位承诺</p>	<p>一、本单位已详细阅读过审批机关告知事项，本项目所提交的各项材料合法、真实、准确、有效，对填报的内容负责。同意生态环境部门将本次申请纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>二、本单位已详细阅读过项目环评文件及相关材料，对其进行了审查，认为该建设项目属于《河南省生态环境厅办公室关于进一步优化环评审批推进重大投资项目建设的通知》（豫环办〔2022〕44号）附件1—《河南省建设项目环评告知承诺制审批正面清单（2022年版）》中第24项，环评文件符合审批机关告知的审批条件，建设项目排放的污染物排放符合标准，环评文件中明确了污染物排放总量指标及区域削减措施，排放总量为：化学需氧量<u>0</u>吨，氨氮<u>0</u>吨，二氧化硫<u>0</u>吨，氮氧化物<u>0</u>吨，颗粒物<u>0.0118</u>吨，挥发性有机污染物<u>0</u>吨，重金属铅<u>0</u>吨，铬<u>0</u>吨，砷<u>0</u>吨，镉<u>0</u>吨，汞<u>0</u>吨。</p> <p>三、本单位将自觉落实环境保护主体责任，履行环境保护义务，严格按照本承诺及项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营；若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，将依法重新办理相关环评手续。</p> <p>四、本单位将严格遵守各项法律法规，坚持守法生产经营，若存在环境违法行为隐瞒不报的，自觉接受查处，一切后果由本单位自行承担。</p>

	<p>五、本单位将严格执行各项环境保护标准，把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程，落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度，确保污染物达标排放。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并申报排污许可证，按照规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方正式投入使用。</p> <p>如违反上述承诺，我单位承担相应责任。因虚假承诺骗取环评批复，被撤销环评批复所造成的经济和法律后果，愿意自行承担。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>建设单位（盖章）申请日期：2024.7.17</p>
<p>环评编制单位以及编制主持人承诺</p>	<p>（一）本单位（人）严格按照各项法律、法规、规章以及标准、技术导则的规定，接受申请人的委托，依法开展环评文件的编制工作，并按照规范的要求编制。</p> <p>（二）本单位（人）已经知晓生态环境主管部门告知的全部内容，本项目符合实施告知承诺的条件；本单位（人）当前未被生态环境部环境影响评价信用平台列入限期整改名单和黑名单，在本记分周期内无失信扣分记录。</p> <p>（三）本单位（人）基于独立、专业、客观、公正的工作态度，对项目建设可能造成的环境影响进行评价，并按照国家、省、市、县有关生态环境保护的要求，提出切实可行的环境保护对策和措施建议，对建设项目环评文件所得出的环评结论负责；项目环评文件不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定不予批准的情形，不存在《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》二十六条第二款、第二十七条所列问题。</p> <p>（四）本单位（人）接受生态环境主管部门对建设项目环评文件质量的监督检查，如存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>如违反上述承诺，我单位承担相应责任。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>环评编制单位（盖章）编制主持人（签字）</p> <div style="text-align: right;">  </div>

打印编号: 1720418954000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	z1g8km		
建设项目名称	汽车转向系统生产线智能化升级改造项目		
建设项目类别	33-071汽车整车制造; 汽车用发动机制造; 改装汽车制造; 低速汽车制造; 电车制造; 汽车车身、挂车制造; 汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	豫北转向系统(新乡)股份有限公司		
统一社会信用代码	914100007991684791		
法定代表人 (签章)	张崇峻		
主要负责人 (签字)	商蓓 		
直接负责的主管人员 (签字)	商蓓 		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	新乡市咏洋环境技术有限公司		
统一社会信用代码	91410702MA46H69W8N		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘威	2015035410350000003512410490	BH021444	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘威	全文	BH021444	



持证人签名:

Signature of the Bearer

刘威

管理号: 2015035410350000000351241049

证书编号: HP00017796

姓名: 刘威

Full Name

性别: 男

Sex

出生年月: 1982.07

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期: 2015.05

Approval Date



签发单位盖章

Issued by

签发日期: 2016

Issued on

年 月 日



营业执照

(副本)(1-1)

统一社会信用代码
91410702MA46H69W8N



扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 新乡市泽洋环境技术有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2019年03月29日

法定代表人 刘威

住所 河南省新乡市红旗区洪门镇新二街
356号国贸大厦C座7楼711室

经营范围

一般项目：环境保护服务；环境保护监测；安全评估服务；工程管理服务；环境应急治理服务；公共安全治理服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；社会稳定风险评估；环境保护专用设备销售；水土流失防治服务；水污染治理；大气污染治理；固体废物治理；土壤污染防治与修复服务；大气污染防治服务；生态环境监测；生态环境评估；土壤污染防治服务；生态修复及生态保护服务；工程和技术研究和试验发展（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
许可项目：安全评价业务；职业卫生技术服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体的经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

登记机关



2023年05月10日

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

河南省社会保险个人权益记录单
(2024)

单位:元

证件类型	居民身份证	证件号码	410411198207155979			
社会保障号码	410411198207155979	姓名	刘威	性别	男	
联系地址	人民东路甲2号		邮政编码	455000		
单位名称	新乡市译洋环境技术有限公司		参加工作时间	2010-12-01		
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计存储额
基本养老保险	11723.97	0.00	0.00	28	0.00	11723.97
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2017-01-01	暂停缴费(中断)	2017-01-01	参保缴费	2011-06-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3600	●	3600	●	3600	-
02	3600	●	3600	●	3600	-
03	3600	●	3600	●	3600	-
04	3600	●	3600	●	3600	-
05	3600	●	3600	●	3600	-
06	3600	●	3600	●	3600	-
07	-	-	-	-	-	-
08	-	-	-	-	-	-
09	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-

说明:

- 本权益单仅供参保人员核对信息。
- 扫描二维码验证表单真伪。
- 表示已经实缴,△表示欠费,○表示外地转入,-表示未制定计划。
- 若参保对象存在在多个单位参保时,以参加养老保险所在单位为准。
- 工伤保险个人不缴费,如果缴费基数显示正常,-表示正常参保。



数据统计截止至: 2024.06.15 11:40:24

打印时间: 2024-06-15

一、建设项目基本情况

建设项目名称	汽车转向系统生产线智能化升级改造项目		
项目代码	2404-410771-04-02-676066		
建设单位联系人	商蓓	联系方式	18238755556
法人代表	张崇峻（420300196906252039）		
建设地点	河南省新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区） 新乡市高新区牧野大道 2398 号		
地理坐标	113 度 54 分 38.140 秒， 35 度 14 分 18.591 秒		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36-71.汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	新乡高新技术产业开发区管理委员会经济发展局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	8500	环保投资（万元）	2
环保投资占比（%）	0.02	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《新乡高新技术产业集聚区发展规划（2009-2020）》； 审批单位：河南省发展和改革委员会； 批复文号：豫发改工业[2010]2089号文；		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《新乡高新技术产业集聚区发展规划（2009-2020 年）环境影响报告书》；		

召集审查机关：河南省生态环境厅（原河南省环境保护厅）；
 审查文件名称及文号：《河南省环境保护厅关于新乡高新技术产业集聚区发展规划（2009-2020年）环境影响报告书的审查意见》（豫环审[2010]335号文）；
 规划环境影响跟踪评价文件名称：《新乡高新技术产业集聚区发展规划（2009-2020年）环境影响跟踪评价报告书》；
 召集审查机关：河南省生态环境厅（原河南省环境保护厅）；
 审查文件名称及文号：《河南省生态环境厅关于高新技术产业集聚区发展规划环境影响跟踪评价报告书的审核意见》（豫环函[2019]248号）；

本项目位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市牧野大道2398号，项目与《新乡高新技术产业集聚区发展规划(2009-2020)环境跟踪影响报告书》（以下简称《规划跟踪环评报告书》）的结论的对照分析如下。

表 1-1 项目与《规划跟踪环评报告书》结论对照分析一览表

序号	结论	本项目情况	对比
规划环境影响跟踪影响报告书结论	<p>新乡高新技术产业集聚区以规划、规划环评及其审查意见为依据，着力发展电子电器和机械制造，产业集聚区在规划实施过程中采取了一系列环境污染防治措施及整治工作，取得了一定的效果，区域污染问题得到了一定的控制，规划的实施未对区域环境质量带来重大影响。</p> <p>综上分析，新乡高新技术产业集聚区总体发展规划与上位规划相协调，区位及产业优势明显，功能定位明确，空间结构布局基本合理，选址不触碰生态红线；水资源、土地资源基本可承载集聚区发展，不突破资源利用上线；在新乡市大力实施大气、水污染区域性综合治理的情况下，区域环境承载能力可以撑集聚区建设，各项规划方案实施没有导致区域环境质量下降，不存在较大的环境制约因素，公众无反对意见。评价认为，在落实规划环评的优化调整建议及各项环保对策，认真执行环境准入严把入园关的基础上，从环境保护角度看，新乡高新技术产业集聚区总体发展规划可行，可继续实施，建议在下一轮规划修编时，应与上位规划新乡市城市总体规划相协调，同时统筹考虑关堤乡规划范围中与产业集聚区范围重叠部分区域规划。</p>	<p>本项目产品为汽车转向器制造项目，为汽车制造业。本项目符合规划跟踪环评报告书结论要求，并严格实施各项环境影响减缓措施。</p>	相符

由上表可知，本项目符合《规划跟踪环评报告书》的结论要求。

本项目位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市高新区牧野大道2398号，项目与《规划环境跟踪影响报告书》的审核意

规划及规划环境影响评价符合性分析

见对照分析如下。

表 1-2 项目与《规划环境跟踪影响报告书》审核意见对照分析一览表

序号	审核意见	本项目情况	对比
1	结合新乡市城乡总体规划对集聚区发展的要求，积极发展绿色、循环和低碳经济，持续改善和提升区域环境质量。	本项目遵循绿色循环经济，减少污染物排放，持续改善环境。	符合
2	积极推进现有产业的技术进步和污染治理措施的提升改造，提升产业绿色发展水平。加强对集中居住区等环境敏感目标的保护，加强环境准入管理，强化绿化建设。	本项目按照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)中可行技术治理各项污染物，治理后可减少对环境的影响。	符合
3	以持续改善和提升区域环境质量为目标，组织开展环境综合整治，强化落实集聚区污染防治措施。加强生活污水、工业废水的收集与处理，完善污水管网的建设；持续实施 VOCS 减排、节能降耗，加大工业废气治理力度；加快水环境综合整治、大气环境综合提升、绿化工程建设等相关措施。	本项目采用《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)中可行技术治理各项污染物。	符合
4	建立健全集聚区环境风险管理体系，加强环境管理能力建设。进一步完善区域内重点风险隐患企业的风险防范措施，完善园区风险应急预案。	本项目将制定并完善环境风险管理预案，加强风险防范。	符合

由上表可知，本项目符合《规划环境跟踪影响报告书》审核意见要求。

本项目位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市牧野大道 2398 号，项目与《新乡市高新技术产业集聚区发展规划（2009-2020）环境跟踪影响报告书》的环境准入条件、负面清单的对照分析如下：

表 1-3 项目与《规划环境跟踪影响报告书》准入条件对照分析一览表

类别	项目准入条件	本项目	相符性
产业政策	(1) 集聚区规划主导产业为电子电器产业、生物技术产业与印刷包装产业，辅助发展相关产业食品加工、机械制造工业，与集聚区产业链相关的轻污染项目优先入园。	本项目为汽车转向器制造项目，属于机械制造相关产业。	符合
	(2) 鼓励符合集聚区规划产业定位项目入区。	本项目为汽车转向器制造项目，与集聚区产业定位不冲突。	符合
	(3) 按照国家相关产业政策，严禁高毒、高污染的淘汰和限制类工业企业入区，生物医药产	本项目为鼓励类项目。	符合

		业限制发酵类项目和三类化工项目入区。		
		(4) 限制高能耗、高耗水、污染重等工业企业入区。	本项目不属于高能耗、高耗水、污染重的项目。	符合
		(5) 严禁国家明令禁止或淘汰工艺和设备企业入区。	经查《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目无禁止或淘汰工艺及设备。	符合
		(6) 限制汽车涂装工艺生产项目入区。	本项目不属于汽车涂装工艺生产项目。	符合
		(7) 禁止机械制造中金属表面处理行业中的电镀项目；限制机械制造行业中存在气型污染的铸造。	本项目不涉及电镀工艺，且非铸造项目。	符合
生产规模和工艺装备水平		(1)入区企业建设规模应符合国家产业政策的最小经济规模要求。	本项目总投资 8500 万元，建设规模符合要求。	符合
		(2)在生产工艺技术水平上，要求入区项目达到国内行业清洁生产定量评价基准值。	本项目清洁生产水平较高，主要依靠电能，能耗低，污染较轻。	符合
清洁生产水平		(1) 应选择使用原料和产品为环境友好型的项目，避免集聚区大规模建设造成的不良辐射效应。	本项目使用原料和产品为环境友好型的项目，对集聚区影响较小。	符合
		(2) 入区项目在单位产品水耗、能耗、污染物排放量等清洁生产指标应达到国内同类行业的先进水平。	项目水耗、能耗较低；采用节能设备，污染物排放量小，满足清洁生产要求。	符合
		(3) 应限值高耗水、高耗能的工业企业入住集聚区。	本项目水耗、能耗较低。	符合
污染物排放总量控制		(1)新建项目的污染物排放指标必须在区域内现有工业污染负荷削减量中调剂。	本项目为扩建项目，项目的污染物排放指标在区域内现有工业污染负荷削减量中调剂。	符合
		(2)禁止发展环境污染严重、无污染治理技术或治理技术在技术经济上根本不可行的项目。	项目污染物排放较小，所采取的污染物处理措施合理可行。	
土地利用		(1)入区项目必须达到《河南省工业项目建设用地控制指标》要求。	本项目在现有厂区内建设，不新增用地。符合《河南省工业项目建设用地控制指标》要求。	符合
其他		(1)入区项目用地必须符合集聚区土地利用规划要求，禁止在一、二类工业用地之上建设三类项目。	项目所在地属二类工业用地，且不属于三类工业项目。符合集聚区土地利用规划要求。	符合
		(2)按照循环经济发展要求，评价建议与集聚区已有产业或项目能够形成良好循环经济链条的项目可优先入区。	项目产品为汽车转向器制造项目，与集聚区产业链不冲突。	符合
表 1-4 项目与《规划环境跟踪影响报告书》负面清单对照分析一览表				
类别	负面清单		本项目情况	对比

产业政策及行业准入	1、禁止新建国家《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》中限制、淘汰类的建设项目； 2、禁止化学合成药以及生物发酵制药单纯新建或扩大产能项目入驻； 3、禁止新建及新增铸造产能项目； 4、限制钢结构制造行业空气喷涂项目（鼓励高压无气喷涂、空气辅助喷涂、热喷涂涂装技术。	1、本项目为扩建项目，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类； 2、本项目不属于化学合成药以及生物发酵制药项目； 3、本项目不属于铸造项目； 4、本项目不属于钢结构制造行业，不涉及涂装技术。	不属于
空间布局及土地规划	1、禁止化工项目入驻； 2、禁止现有不符合园区土地利用规划企业扩大用地规模； 3、禁止不符合园区土地利用规划的项目入区； 4、限制与园区土地利用规划、产业定位和功能区划不相符的现有企业进行扩建（科技含量高、污染小、能耗低，生产工艺、设备处于先进水平的现有企业除外）	1、根据规划环评跟踪评价内容，禁止有反应的三类化工项目入驻，本项目产品为汽车转向器制造项目，为汽车制造业，符合园区准入要求； 2、本项目为扩建项目，在现有厂房内建设，符合园区土地利用规划；	不属于
污染物排放及资源利用	1、禁止新建燃煤锅炉及工业炉窑等设施项目； 2、禁止集中供热范围内企业新建自备燃气锅炉等燃料类供热设施。 3、禁止清洁生产水平达不到国内先进水平的项目； 4、严格限制工业涂装、包装印刷行业中高VOCs排放的企业入驻； 5、限制污染防治和资源利用技术不成熟、污染物不能达标排放的项目； 6、限制高耗水、高耗能、高污染项目入驻。	1、本项目为扩建项目，不涉及燃煤锅炉及工业炉窑等建设； 2、本项目不新建燃气锅炉等燃料类供热设施； 3、本项目清洁生产指标能够满足国内先进水平； 4、本项目不属于工业涂装、包装印刷行业中高VOCs排放的企业； 5、本项目的废气治理，配套成熟的治理措施，污染物经处理后能够达标排放； 6、本项目不属于高耗水、高耗能、高污染项目。	不属于
环境风险	1、禁止新建与环境敏感目标间距不能满足建设项目环评文件或者行业规定的防护距离要求的项目； 2、限制新建无可靠风险防范措施且存在重大危险源项目。	1、本项目为扩建项目，与环境敏感目标间距能够满足建设项目环评文件或者行业规定的防护距离要求； 2、本项目为扩建项目，不存在重大危险源。	不属于
<p>由表 1-3、表 1-4 可知，本项目符合新乡高新技术产业集聚区环境准入条件，不在其负面清单中，能够满足相关要求。</p>			

其他符合
性分析

1、本项目与分类管理名录对照分析

经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目产品为汽车转向器属于三十三、汽车制造业的第71类：汽车零部件及配件制造。名录规定：汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的应编制环境影响报告书。其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）的应编制环境影响报告表。本项目属于汽车转向器制造，无电镀工艺、不涉及溶剂型涂料，本项目应编制报告表。

根据《河南省生态环境厅办公室关于进一步优化环评审批推进重大投资项目建设的通知》（豫环办〔2022〕44号）的要求，本项目属于环评告知承诺制审批正面清单24条：三十三、汽车制造业项目（汽车零部件及配件制造367），一并报送本项目环境影响报告表和河南省建设项目环评文件告知承诺制审批申请表及承诺书。

2、项目建设与产业政策及备案相符性分析

本项目已在新乡高新技术产业开发区管理委员会经济发展局备案，项目代码2404-410771-04-02-676066（详见附件）。经查阅《产业结构调整指导目录2024年本》，该项目属于“鼓励类”，符合国家产业政策要求。本项目情况与产业政策一致性分析见下表。

表 1-5 项目与产业政策一致性分析

类别	内容	本项目情况	相符性
鼓励类	十六、汽车：1、汽车关键零部件：汽油机增压器，电涡流缓速器，液力缓速器，随动前照灯系统，电控系统执行机构用电磁阀，低地板大型客车专用车桥，空气悬架，大中型客车变频空调，商用车盘式制动器，商用车轮胎爆胎应急防护装置；电动助力转向系统，线控转向系统，怠速启停系统，高效高可靠性机电耦合系统；混合动力系统专用发动机，低碳、零碳燃料发动机及核心零部件；双离合变速器（DCT），电控机械变速器（AMT），7挡及以上自动变速器（7挡及	本项目产品为汽车转向器，属于电动转向及其关键零部件。	本项目属于鼓励类第十六条第一款

		以上 AT），无级自动变速器（CVT）；选择性催化还原装置，燃油蒸发控制系统（EVAP）（含车载油气回收装置（ORVR）），三效催化转化器，NOx 和颗粒物浓度传感器，高效柴油机、氢燃料发动机、汽油机颗粒捕捉器，臭氧催化转化换热器；燃气高压直喷（HPDI）发动机及供给系统；电控高压共轨喷射系统及其喷油器，高效增压系统（最高综合效率≥55%）；废气再循环系统；电制动、电动转向及其关键零部件；高原寒区特种动力装备。		
限制类		查无相关对应条款	/	/
淘汰类（落后生产工艺装备）		查无相关对应条款	/	/
淘汰类（落后产品）		查无相关对应条款	/	/
本项目与备案一致性分析见表 1-6。				
表 1-6 本项目与备案一致性分析一览表				
名称	项目备案	项目情况	相符性	
建设单位	豫北转向系统（新乡）股份有限公司	豫北转向系统（新乡）股份有限公司	相符	
建设性质	扩建	扩建	相符	
投资	8500 万元	8500 万元	相符	
生产内容	项目利用公司现有土地和厂房，对现有 EPS、MSG、ECU 生产线进行智能化改造，购置成套智能化装配线、高端数控机床、五轴加工中心、数控滚道磨床、高精度试验台、数控滚齿机、性能测试装备等高端装备；生产线改造后产能提升 50 万台套，产品满足功能安全需求。通过项目实施，推动公司整体智能化水平提升。	项目利用公司现有土地和厂房，对现有 EPS、MSG、ERCB 生产线进行智能化改造并进行扩建，新增后轮转向生产线，购置成套智能化装配线、高端数控机床、五轴加工中心、数控滚道磨床、高精度试验台、数控滚齿机、性能测试装备等高端装备；生产线改造后产能提升 50 万台套，产品满足功能安全需求。通过项目实施，推动公司整体智能化水平提升。	根据企业提供的关于项目建设内容的补充说明，生产内容有少量变动	
建设地点	新乡市新乡高新技术产业开发区新乡市高新区牧野大道 2398 号	新乡市新乡高新技术产业开发区新乡市高新区牧野大道 2398 号	相符	
3、本项目与新乡市污染防治攻坚指挥部办公室关于印发《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》《新乡				

市 2024 年净土保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办〔2024〕49 号）对比分析

表 1-7 与新环委办〔2024〕49 号文对照分析一览表

类别	内容	本项目情况	对比结果
新乡市 2024 年蓝天保卫战 实施方案	落实重点行业绩效分级管理实施细则，建立“有进有出”动态调整机制，分行业分类别建立绩效提升企业名单，推动水泥、化工、铸造、耐材、工业涂装、包装印刷等重点行业环保绩效创 A，全力帮扶重点行业企业对照行业先进水平实施生产和治理工艺装备提升改造，不断提升环境绩效等级。国家、省绩效分级重点行业及涉及锅炉炉窑的其他行业，新（改、扩）建项目原则上要达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。2024 年 5 月底前，建立绩效提升培育企业清单，全市烧结砖瓦企业、水泥粉磨企业以及建成区内涉气重点行业企业要求全部纳入年度提升培育清单。2024 年年底，每个县（市、区）力争成功创建 3 家以上 A、B 级和绩效引领企业，长垣市、辉县市、新乡县、延津县等重点县（市）力争成功创建 5 家以上 A、B 级和绩效引领企业；建成区内企业全部达到 B 级及以上要求；烧结砖瓦窑企业全部达到 B 级及以上要求；水泥粉磨企业全部达到绩效引领要求，推动全市工业企业治理能力整体提升。	本项目属于扩建项目，不属于国家、省绩效分级重点行业。	符合
新乡市 2024 年碧水保卫战 实施方案	推动工业企业、园区废水循环利用，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用，提升企业水重复利用率。推动有条件的工业企业、园区进一步完善再生水管网，将处理达标后的再生水回用于生产过程，减少企业新水取用量。重点围绕火电、石化、钢铁、有色、造纸、印染等高耗水行业，组织开展企业内部废水利用，积极创建工业废水循环利用示范企业、园区。	本项目不新增生活用水，生产用水部分回用，仅少量废水外排。	符合
新乡市 2024 年净土保卫战 实施方案	持续创新危险废物环境监管方式，建立综合处置企业行业自律机制、特殊类别危险废物的信息通报机制，贯彻落实《河南省危险废物综合处置高质量发展指导意见》。提升危险废物规范化管理水平，实施危险废物规范化环境管理评估。开展危险废物自行利用处置专项整治行动。	本项目危险废物在厂区暂存后，交有资质单位合理处置。	符合
新乡市 2024 年柴油货车污 染治理攻	2024 年 9 月底前，生态环境部门结合重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南，制定移动端重污染天气应急管控方案，更新完善用车大户清单和货车白名单，实现动态管理。重污染天气	企业使用全部达到国五排放标准重型载货车辆，厂内非	符合

攻坚战实施方案	预警期间，按照标准规范要求，加强运输车辆、厂内车辆和非道路移动机械应急管理，运用货车入市电子通行证系统，对入市高排放、高频行驶车辆实施精准管控。指导大宗物料运输企业合理安排运力，提前做好生产物资储备。	道路移动机械共 15 台，全为新能源叉车，并通过监测站核查，均已上牌。	
---------	--	-------------------------------------	--

由上表可知，本项目符合新乡市污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》《新乡市 2024 年净土保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办〔2024〕49 号）的相关规定。

4、与《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环[2019]154 号文的对照分析。

表 1-8 与新环 [2019]154 号文的对照分析

主要任务	与本项目相关条文	本项目情况	相符性
安装范围	所有排污企业的总用电控制位置、主要生产设施和污染治理设施必须安装用电量监控系统终端。	本项目严格按照要求安装用电量监控系统终端。	满足

由上表可知，本项目满足《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环[2019]154号文的相关要求。

5、与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）指标相符性分析

表 1-9 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）指标相符性对比分析

指标	通用行业基本要求	本项目情况	相符性
----	----------	-------	-----

（三）其他基本要求

1.运输方式及运输监管	（1）运输方式 ①公路运输。物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例（A 级 100%，B 级不低于 80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； ②厂内运输车辆。达到国五及以上	企业使用全部达到国五排放标准重型载货车辆，厂内非道路移动机械共 15 台，全为新能源叉车，并通过监测站核查，均已上牌。	符合
-------------	---	---	----

		<p>排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆的比例（A级100%，B级不低于80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）；</p> <p>③危险品及危废运输。国五及以上或新能源车辆（A级/B级100%）；</p> <p>④厂内非道路移动机械。国三及以上排放标准或使用新能源机械（A级/B级100%）。</p>		
		<p>（2）运输监管厂区货运车辆进出大门口：日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值1000万及以上的企业，拟申报A、B级企业时，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业建立电子台账。安装高清视频监控系统并能保留数据6个月以上。</p>	<p>该企业于2020年6月安装了门禁系统，同时与环保局联网至今；视频监控、台账数据从联网后正常运行保存至今。</p>	符合
	2.环境管理要求	<p>（1）环保档案资料齐全</p> <p>①环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；</p> <p>②废气治理设施运行管理规程；</p> <p>③一年内废气监测报告；</p> <p>④国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，有规范的排气筒监测平台和排污口标识。</p>	<p>该企业项目，环保档案资料齐全。</p>	符合
		<p>（2）台账记录信息完整</p> <p>①生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>②废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）；</p> <p>③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；</p> <p>④主要原辅材料、燃料消耗记录（A、B级企业必需）；</p> <p>⑤电消耗记录（已安装用电监管设备的A、B级企业必需）。</p>	<p>该企业台账记录信息完整。</p>	符合
		<p>（3）人员配置合理配备专/兼职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。</p>	<p>该企业设置有环保主管部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管</p>	符合

			理能力。	
3.其他控制要求	(1) 生产工艺和装备不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类,不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。		该企业生产工艺与装备不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类。	符合
	(2) 污染治理副产物除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰,除尘灰应通过气力输送、罐车、袋子等封闭方式卸灰,不得直接卸落到地面。除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式,如果直接外运应采用罐车或袋装后运输,并在装车过程中采取抑尘措施,除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存;脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在转运过程中应采取抑尘措施并应封闭储存。		该企业除尘器设置有密闭灰仓并及时卸灰,除尘灰在厂区内密闭/封闭储存。	符合
	(3) 用电量/视频监控按照《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南(试行)》要求安装用电监管设备(有自动在线监控系统的企业除外),用电监管数据直接上传至省、市生态环境部门的污染治理设施用电监管平台服务器;未安装自动在线监控和用电量监管拟申报A、B级企业,应在主要生产设各(投料口、卸料口等位置)安装视频监控设施,相关数据保存三个月以上。		该企业按管理要求安装有用电量/视频监控。	符合
	(4) 厂容厂貌厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化,或进行硬化,无成片裸露土地。		该企业厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面均硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化,或进行硬化,无成片裸露土地。	符合
<p>本项目拟按照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)标准建设,符合绩效分级管控要求。</p> <p>6、与《“三线一单”生态环境准入清单》相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线相符性</p> <p>本项目位于新乡市新乡高新技术产业开发区新乡市高新区牧野大道2398号豫北转向系统(新乡)股份有限公司现有厂区内,不在当地饮用水源、风景</p>				

区、自然保护区等生态保护区内，经查阅《新乡市生态管控单元分布图》，本项目所在地属于重点管控单元，不涉及生态保护红线，见图1-1。

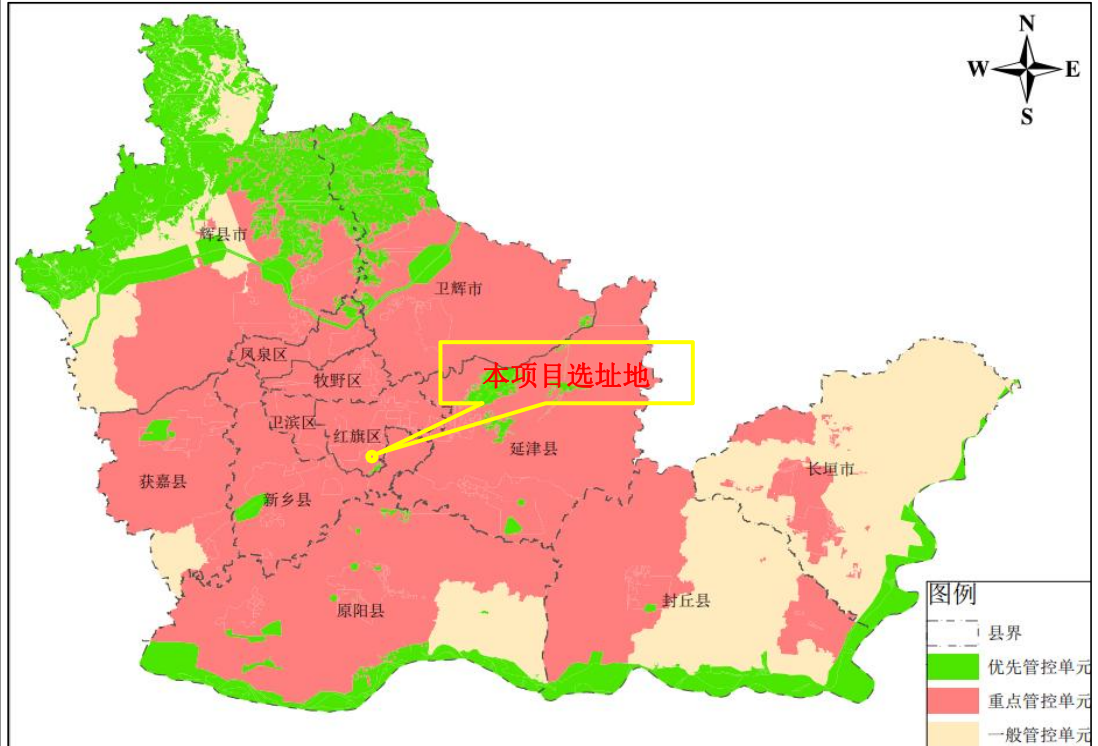


图 1-1 新乡市生态管控单元分布图

(2) 资源利用上线相符性

本项目用水及用电由新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）统一供给。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(3) 环境质量底线相符性

本项目废气、废水、噪声排放对周边环境影响较小，不会导致区域环境产生明显变化。项目对周边大气环境、地表水环境、地下水环境、声环境、土壤环境影响均可接受。

(4) 本项目选址位于新乡市新乡高新技术产业开发区分新乡高新区牧野

大道2398号豫北转向系统（新乡）股份有限公司现有厂区内，根据《河南省三线一单综合信息应用平台》本项目位于重点管控区，详见下图：



图 1-2 河南省三线一单综合信息应用平台研判分析图

根据图1-2，本项目厂址属于重点管控单元（环境管控单元名称：新乡高新技术产业开发区，环境管控单元编码：ZH41070220003）。

（5）本项目与河南省生态环境分区管控总体要求（2023年版）相符性分析如下。

表 1-10 本项目与河南省生态环境总体准入要求符合性分析

环境管控单元分区	管控类型	准入要求	本项目情况	相符性
一、全省生态环境总体准入清单要求				
	空间布局约束	根据国家产业政策、区域定位及环境特征等，建立差别化的产业准入要求，鼓励建设符合规划环评的项目。强化环境准入约束，坚决遏制“两高一低”项目盲目发展，对不符合规定的项目坚决停批停建。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。将土壤环境要求纳入国土空间规划，根据土壤污染状况	本项目属于汽车零部件及配件制造，符合国家产业政策。本项目不属于“两高一低”项目。本项目不属于产能置换项目。本项目位于新乡高新技术产业开发区新乡市高新区牧野大道2398号豫北转向系统（新乡）股份有限公司现有厂区内，属	相符

重点管控单元		和风险合理规划土地用途。对列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，不得作为住宅、公共管理与公共服务用地；不得办理土地征收、回购、收购、土地供应以及改变土地用途等手续。	于建设用地，但不属于建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块。	
	污染物排放管控	重点行业建设项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。强化项目环评及“三同时”管理。新建、扩建“两高”项目应采用先进的工艺技术和装备，单位产品污染物排放强度应达到清洁生产先进水平，其中，国家、省绩效分级重点行业新建、扩建项目达到 A 级水平，改建项目达到 B 级以上水平。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪声污染治理示范典型。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。	本项目为汽车零部件及配件制造，在新乡高新技术产业开发区新乡市高新区牧野大道 2398 号豫北转向系统（新乡）股份有限公司现有厂区内，满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。本项目不属于“两高”项目，本次扩建项目不属于国家、省绩效分级重点行业。本项目采取减振降噪措施，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类要求。	相符
	资源利用效率	新建、扩建“两高”项目单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	本项目不属于“两高”项目。	相符
二、重点区域生态环境管控要求				
京津冀及周边地区（郑州、开封、洛阳、平顶山、安阳、鹤壁、新乡、焦作、濮阳、许昌、漯河、三门峡、商丘、周口市以及济源示范区）	空间布局约束	坚决遏制“两高”项目盲目发展，落实《中共河南省委河南省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中关于空间布局约束的相关要求。	本项目不属于“两高”项目。	相符
	污染物排放管控	落实超低排放要求、无组织排放特别控制要求。	本项目符合超低排放要求、无组织排放特别控制要求。	相符

由上表可知，本项目符合《河南生态环境分区管控总体要求》（2023年版）中相关内容的要求。

（6）与《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》（2023年修订）（以下简称《清单》）中的相关内容对比一致性分析见下表。

表 1-11 本项目与《清单》对比分析一览表

新乡市生态环境总体准入要求			
维度	管控要求	本项目情况	是否符合要求
空间布局约束	1-4: 自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、南水北调保护区的相关管控要求。	本项目评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区和南水北调保护区等优先保护单元。	符合
	5.河湖湿地、森林公园内的珍贵景物和风景名胜区核心景区、自然保护区的核心区和缓冲区、土地利用总体规划所确定的永久基本农田保护区、地质遗迹一级保护区、饮用水水源一级保护区、水工程保护范围、地质灾害危险区、矿产资源密集地区的禁止开采区、工程建设不适宜区、大于 25% 的陡坡地、行洪通道、防洪工程设施保护范围、高压输电线路走廊、天然气输送管线及其防护区、成品油输送管线及其防护区、区域性调水工程管线及其防护区和生态保护红线属于规划的禁止建设区。	本项目位于新乡高新技术产业开发区新乡市高新区牧野大道 2398 号豫北转向系统（新乡）股份有限公司现有厂区内，不在禁止建设区范围内。	符合
	6.禁止在水产种质资源保护区内从事围湖造田、围海造地或围填海工程。禁止在水产种质资源保护区内新建排污口。在水产种质资源保护区附近新建、改建、扩建排污口，应当保证保护区水体不受污染。	本项目位于新乡市高新区牧野大道 2398 号豫北转向系统（新乡）股份有限公司现有厂区内，不在水产种质资源保护区范围内。	符合
	8.南太行旅游度假区规划区范围内；新乡市山水林田湖草一体化生态城规划区范围内；按规定划定的自然保护区、景观区、居民集中生活区的周边和重要交通干线、河流湖泊直观可视范围内；特定生态保护红线范围内禁止新建露天矿山项目。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。新、改、扩建排放 VOCs 的项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，配套安装高效收集、治理设施，其中新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区，实行	本项目位于新乡市高新区牧野大道 2398 号豫北转向系统（新乡）股份有限公司现有厂区内，不在南太行旅游度假区规划区范围内；不在新乡市山水林田湖草一体化生态城规划区范围内；不在划定的自然保护区、景观区、居民集中生活区的周边和重要交通干线、	符合

		区域内 VOCs 排放总量倍量消减替代。禁止生产、销售不符合标准的机动车船、非道路移动机械用燃料；禁止向汽车和摩托车销售普通柴油以及其他非机动车用燃料；禁止向非道路移动机械销售渣油、重油和不符合规定的燃油油。	河流湖泊直观可视范围内；不在特定生态保护红线范围内。	
		9.严格控制新建、扩建钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷、耐火材料、砖瓦、矿山开采等行业的高排放、高污染项目，促进传统煤化工、水泥行业绿色转型、智能升级。城市建成区内人口密集区、环境脆弱敏感区周边的钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷、耐火材料、砖瓦、矿山开采等行业中的高排放、高污染项目，应当限期搬迁、升级改造或者转型、退出。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。严格控制新增燃煤项目建设，燃煤发电项目严格按照政府工作部署落实。	本项目不属于高排放、高污染项目。本项目属于汽车零部件及配件制造，不属于管控要求所列行业范畴。	符合
		10.按照各产业集聚区建设发展规划，培育和建设关联行业高度集中的产业基地，积极推行区域、规划环境影响评价，对搬迁升级改造石化、化工、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。水泥行业不再实施省内产能置换，对本地过剩产能重点行业搬迁、改建项目，实行污染物排放倍量削减替代。	本项目不属于本地产能过剩行业。	符合
	污染物排放管控	1.新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排要求。	本项目新增污染物排放实施区域总量替代，排放满足当地总量减排要求。	符合
		2.卫河、共产主义渠、文岩渠保持V类指标，黄庄河、西柳青河达到IV类指标，天然渠、人民胜利渠达到III类指标；城市集中式饮用水水源地取水水质达标率达到 100%；地下水质量考核点位水质级别保持稳定；确保完成国家水质考核目标。全市建成区全面消除黑臭水体，县（市）建成区基本完成黑臭水体整治任务。重点治理市域内卫	本项目不新增生活污水，生产废水处理后通过园区管网排入新乡市贾屯污水处理厂处理，处理后可以达标排放。	符合

	河、共产主义渠、东孟姜女河等海河流域河流，以及西柳青河、天然渠、文岩渠等黄河流域河流，全面开展清河行动、实施河道清淤、规范入河排污口管理，统筹推进水污染综合整治及水生态保护修复，提升河流自净能力，建立生态调水长效机制，保障河流水质稳定达标。禁止以任何方式直接向水功能区要求为II类的水体和地表水型集中式生活饮用水水源保护区内的水体排放污水；污水排入黄河干流、黄河一级支流和涉及III类水功能区要求的其它水体时，执行一级标准；污水排入除上述水体以外的其它河流、湖泊、水库、运河、渠道、湿地、坑塘、蓄滞洪区等地表水体时，执行二级标准。		
	4.新建项目审批实施“增产不增污”或“增产减污”。全省新建、改建、扩建重点行业重金属污染物排放项目，通过“以新带老”治理、淘汰落后产能、区域替代等“等量置换”或“减量置换”措施，实现所在区域重点重金属污染排放总量零增长或进一步削减。	本项目不属于重点行业，不涉及重金属污染物排放。	符合
	6.新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。国家大气污染防治重点区域内新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	本项目不属于“两高”项目。本项目不耗煤，不使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	符合
	7.原阳县、封丘县和长垣市等沿黄重点地区涉及“三高”项目应按照《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（豫发改工业〔2021〕812号）要求，梳理规范相关工业园区，清理拟建工业和高污染、高耗水、高耗能项目，稳妥推进园区外工业项目入园。	本项目不属于沿黄重点地区，不属于三高项目。	符合
环境风险防控	1.地下水漏斗区、重金属污染区、生态严重退化区等区域：探索开展耕地轮作休耕试点；实行休耕补贴，引导农民自愿将重度污染耕地退出农业生产。	本项目不属于地下水漏斗区、重金属污染区、生态严重退化区等区域。	符合
资源开发效率要求	1.“十四五”期间按照政府目标控制能耗增量指标。鼓励使用清洁能源，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。	本项目能源使用电，不涉及燃煤自备锅炉建设。	符合
	3.开展高耗水工业行业节水技术改造，大	本项目不属于高耗水	符合

			力推广工业水循环利用,推进节水型企业、节水型工业园区建设。	工业行业。		
			4.按照合理有序使用地表水、控制使用地下水、积极利用非常规水源的要求,做好区域水资源统筹调配,逐步降低区域内的水资源开发利用强度,退减被挤占的生态用水,2030年全市浅层地下水开采控制在57390万立方米。	本项目用水由新乡高新技术产业集聚区供水管网统一供给。	符合	
新乡市各县区分区管控单元生态环境准入清单(新乡高新技术产业集聚区)						
行政区划	环境管控单元名称	管控单分类	管控要求	本项目情况	是否符合要求	
红旗区	新乡高新技术产业集聚区	重点管控单元3	空间布局约束	1、禁止新建及新增铸造产能。	本项目不属于铸造项目。	符合
			2、禁止新建、改建及扩建高排放、高污染项目,包括钢铁、有色、水泥、平板玻璃、建筑陶瓷等行业及其他排放重金属、持久性有机污染物的工业项目等。	本项目不属于高排放、高污染项目。	符合	
			3、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划,满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于“两高”项目。	符合	
			3、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求,依据区域环境质量改善目标,制定配套区域污染物削减方案,采取有效的污染物区域削减措施,腾出足够的环境容量。	本项目不属于“两高”项目。	符合	
			4、新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措施,不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	本项目能源为电,不属于耗煤项目,不使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	符合	
			5、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。	本项目不属于“两高”项目。	符合	
		环境风险防控	2、规范产业集聚区建设,对涉重行业企业加强管理,建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度、风险防控体系和长效监管机制。	本项目不属于涉重行业。	符合	
<p>由上表可知,本项目符合《新乡市“三线一单”生态环境准入清单(试行)-新乡高新技术产业集聚区环境管控单元生态环境准入清单》(2023年修订)中的相关要求。</p>						

二、建设项目工程分析

一、项目由来

新乡艾迪威汽车科技有限公司 2022 年 10 月更名为豫北转向系统（新乡）有限公司，豫北转向系统（新乡）有限公司于 2023 年 3 月更名为豫北转向系统（新乡）股份有限公司，厂址位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市牧野大道 2398 号。随着新能源车需求不断上升，公司订单需求也随之提高。为加快突破产能瓶颈，提升公司产品市场占有率，豫北转向系统（新乡）股份有限公司拟实施此次“汽车转向系统生产线智能化升级改造项目”，本项目拟利用公司现有厂房区域，利用部分现有设备、同时购置新增设备及软件，项目达产后可实现新增年产 50 万套智能汽车转向系统类产品的生产能力，解决公司产能瓶颈，顺应行业发展趋势满足乘用车和商用车市场需求，使公司核心竞争力稳步提升。

公司厂区内现有 9 个项目，本项目依托现有项目生产设备情况详见下表：

表 2-1 现有项目及本项目依托设备情况

序号	建设项目名称	本项目依托现有项目生产设备情况
1	豫北（新乡）汽车动力转向器有限公司年产 100 万套电动汽车转向系统生产线建设项目	无
2	新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 50 万台高端循环球式动力转向器项目	无
3	新乡艾迪威汽车科技有限公司 P-EPS 电动转向系统生产线建设项目	无
4	年产 30 万台高端 EPS 转向系统自动化生产线建设项目	无
5	新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 80 万套转向系统生产线扩建项目	无
6	汽车转向器热处理产能提升项目	无
7	汽车转向系统品质提升专项改造项目	依托 MSG 生产线设备
8	基于智能驾驶的汽车转向系统生产线建设项目	无
9	智能转向系统产能提升和技术改造项目	依托 ERCB 及 DP-EPS 生产线设备

建设内容

注：本项目所依托生产线原环评均为单班 8 小时工作制度，本次利用生产设备闲置时间即每日剩余 16 小时进行两班制生产，本项目建成投产后依托设备为 24 小时连续生产。

经现场踏勘，本项目尚未建设。

二、项目建设地点及周围环境

本项目位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）牧野大道 2398 号，本项目在现有厂房内进行生产。项目四周环境为：厂区东临 107 国道，路东为航空航天制造产业园；西临牧野大道，路西为新乡市平原航空机电股份有限公司；南隔小路为河南金溢绿色建筑科技有限公司；北邻新乡新科防护科技有限公司。项目周围 500m 范围内无环境敏感点，项目厂区四周环境详见图 2-1。

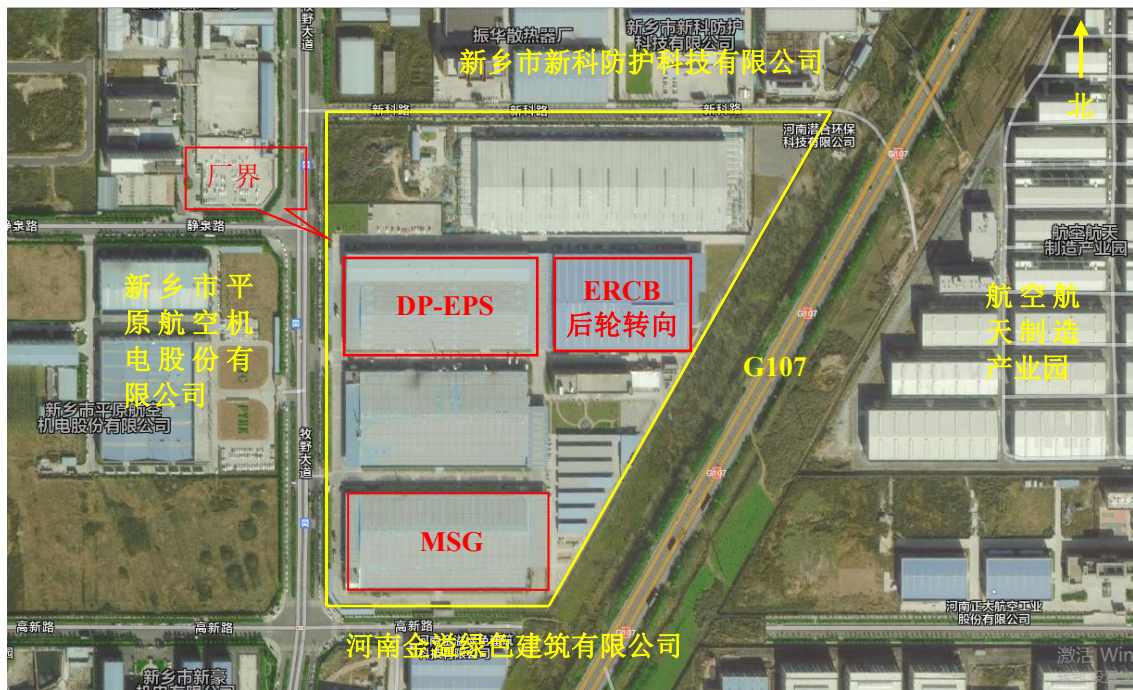


图 2-1 项目周边环境示意图

三、工程内容及规模

1、项目概况

本项目为扩建项目，本项目产品与现有项目产品类别均为汽车转向器，所用原辅材料与现有项目基本一致，本项目的基本情况见下表。

表 2-2 项目基本情况

序号	项目	内容
----	----	----

1	项目名称	汽车转向系统生产线智能化升级改造项目
2	项目选址	新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区） 新乡市牧野大道 2398 号
3	建设单位	豫北转向系统（新乡）股份有限公司
4	占地面积	利用现有 1#、3#、5#厂房进行生产，不新增占地
5	产品方案	新增年 50 万套转向系统产品，其中 DP-EPS 转向器 20 万套/年、 ERCB 转向器 5 万套/年、后轮转向器 2 万套/年、MSG 机械转 向器 23 万套/年
6	总投资	8500 万元
7	劳动定员与制度	不新增劳动定员，本项目建成后全厂职工人数为 990 人，年工 作 280 天，两班，每班 8 小时工作制

2、项目组成及建设情况

本项目主要工程组成见下表。

表 2-3 本项目组成情况

序号	项目	建设内容	数量、规模或要求	备注
1	主体工程	生产车间	1#厂房一层 200m ² （MSG 生产线）	依托 现有
			3#厂房一层 500m ² （DP-EPS 生产线）	
			3#厂房二层 500m ² （DP-EPS 生产线）	
			5#厂房一层 1100m ² （ERCB 生产线、后轮转向器 生产线）	
2	辅助工程	办公室	2000m ²	依托 现有
3	公用工程	供水	市政供水	
		供电	电网统一供电	
4	环保工程	废水治理设施	项目废水排入厂区污水处理站，处理后经管网排 入贾屯污水处理厂进一步处理	依托 现有
		废气治理设施	波峰焊废气、氩弧焊焊接废气经除尘器（滤筒式） +UV 光催化氧化+活性炭处理后，同经机械过滤 +静电油烟净化器处理后的激光焊接废气、铁环 焊接废气一并通过一根 15m 高排气筒排放。 （DA005）	依托 现有
		固废治理设施	危废暂存间 2 座，面积 85m ² ； 一般工业固废临时堆场 1 座，面积 105m ²	依托 现有
		噪声治理设施	厂房密闭隔音，距离衰减等措施	依托 现有

2、项目生产规模及产品方案

本项目新增年 50 万套转向系统产品，其中 DP-EPS 转向器 20 万套/年、ERCB

转向器 5 万套/年、后轮转向器 2 万套/年、MSG 机械转向器 23 万套/年。产品规模见下表：

表 2-4 本项目生产规模及产品方案一览表

名称	本项目产品产能
ERCB	5 万套/年
DP-EPS	20 万套/年
后轮转向	2 万套/年
MSG	23 万套/年
合计	50 万套/年

3、项目主要生产设备

本项目拟利用公司现有厂房区域，利用部分现有设备、同时购置新增设备及软件，本项目所用设备见表 2-5。

表 2-5 本项目生产线生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量/台	备注
一、ERCB 生产线设备				
ERCB 分总成装配线				
1	压力机	定制	4	新增
2	总成磨合台	专机	1	新增
3	间隙台	专机	1	利用现有设备
总成装配线				
1	摇臂装配台	RG-ERCB007	2	新增
2	传感器焊接调中台	RG-ERCB002	1	利用现有设备
3	中壳体及上壳体组件装配台	RG-ERCB003	3	新增
4	电机控制器装配台	RG-ERCB004	3	新增
5	加载磨合试验	RG-ERCB005	4	新增
6	性能试验台	定制	1	新增
7	蜗轮压装台	RG-ERCB001	1	利用现有设备
8	线体	定制	1	利用现有设备
9	气密检测台	定制	1	新增
10	蜗杆轴承、补偿机构压力机	定制	1	利用现有设备

11	上壳体轴承、皮碗压力机	定制	1	利用现有设备
12	激光焊接机	/	1	新增
13	综合气试台	定制	1	新增
14	组滚珠丝杠设备	定制	1	新增
15	蜗杆旋铆机	定制	1	新增
机械精加工				
1	精加工内滚道磨床	GS:T1200	2	新增
2	精加工外滚道磨床	MATRIX550	2	新增
3	五轴加工中心	BT50	1	新增
4	数控车	GLS-2000e	1	利用现有设备
5	磨齿机	PLANOMAT408	1	利用现有设备
6	抛光机	专机	1	利用现有项目中壳体线设备
7	清洗机	专机	1	利用现有项目中壳体线设备
二、DP-EPS 生产线设备				
齿轮单元				
1	激光打标机	定制	3	利用现有设备
2	滚齿机	TMY3115CNC6	1	利用现有设备
3	齿部高频淬火回火机	VS300.4HT	1	利用现有设备
4	校直机	FASC-S10C21	1	利用现有设备
5	外圆磨床	G300S-300	1	利用现有设备
6	滚齿机	GE15A	1	利用现有设备
7	数控车床	M08J-II	10	新增
8	探伤机	ZY-CEW-2000ZVIB	3	利用现有设备
9	退磁机	/	3	利用现有设备
10	最终清洗机	HN1800	2	利用现有设备
齿条单元				
10	自动化追溯设备	/	4	利用现有设备
11	数控铣床	/	2	利用现有设备
12	拉齿设备	TSL-7.5-15JLNC	2	利用现有设备
13	去毛刺清洗机	ZQCJ- II G	1	利用现有设备
14	齿部高频淬火回火机设备	VM1000.2H.1T	1	利用现有设备
15	校直机	/	1	利用现有设备

16	齿面刷光机	ZSCJ-III G	1	利用现有设备
17	轴部抛光机	ZLPGJ-III G	1	利用现有设备
蜗轮单元				
18	滚齿机	GE15A	1	利用现有设备
19	车床	GLs-1500e	1	利用现有设备
20	啮合仪	NT—WLQ400	1	利用现有设备
21	压力机	专机	1	利用现有设备
22	去毛刺机	专机	1	利用现有设备
蜗杆单元				
23	磨床	/	4	新增
24	滚道磨床	SK7620A	4	新增
25	旋风铣床	LWN120EPS-A	1	利用现有设备
26	齿部滚光机	LWN120RRPR-15HP	1	利用现有设备
27	清洗机	HN1800	2	利用现有设备
28	蜗杆中径测量机	定制	1	利用现有设备
29	外径测量设备	定制	1	利用现有设备
30	外径测量仪	定制	2	利用现有设备
分总装单元				
31	壳体蜗杆中心距测量设备	定制	1	利用现有设备
32	蜗轮蜗杆高点检测台	定制	1	利用现有设备
33	蜗轮蜗杆间隙调整台	定制	1	利用现有设备
43	摩擦力检测设备	定制	2	利用现有设备
35	噪音检测设备	定制	1	利用现有设备
36	拉拔量检测台	定制	2	利用现有设备
37	磨合间隙调整逆向推力测试台	定制	2	利用现有设备
38	助力性能、噪音测试机	定制	2	利用现有设备
39	伺服压力机	1T	5	利用现有设备
40	伺服压力机	2T	12	利用现有设备
41	伺服压力机	3T	1	利用现有设备
42	伺服压力机	5T	2	利用现有设备
43	伺服压力机	10T	1	利用现有设备
44	装配台	定制	16	利用现有设备

45	磨合台	定制	1	利用现有设备
46	打标机	定制	1	利用现有设备
47	追溯台	定制	4	利用现有设备
48	激光焊接机	专机	1	利用现有设备
49	传感器标定设备	定制	1	新增
50	全自动加工中心	V1160 L	2	新增
DP-EPS 用 EPP				
1	涂导热胶设备	定制	1	新增
2	装功率板设备	定制	1	新增
3	功率板选择焊设备	定制	1	新增
4	烧录装连接器设备	定制	1	新增
5	连接器选择焊设备	定制	1	新增
6	焊点视觉检查设备	定制	1	新增
7	装控制板设备	定制	1	新增
8	控制板焊接设备	定制	1	新增
9	电流标定设备	定制	1	新增
10	MR 标定设备	定制	1	新增
11	涂密封胶设备	定制	1	新增
12	外壳压装设备	定制	1	新增
13	高温老化设备	定制	1	新增
14	高温性能测试设备	定制	1	新增
15	冷却设备	定制	1	新增
16	常温性能试验设备	定制	1	新增
17	振动测试设备	定制	1	新增
18	气密性测试设备	定制	1	新增
19	装透气膜设备	定制	1	新增
20	噪音测试设备	定制	1	新增
21	软件校验设备	定制	1	新增
DP-EPS 用中间轴线				
1	轴承压装机	定制	4	新增
2	花键螺纹检测	定制	2	新增
3	节叉压装机	定制	1	新增

4	清洗机	定制	1	新增
5	摆动力矩	定制	4	新增
6	装配台	定制	1	新增
7	分段刚度机	定制	1	新增
8	自动滑动力检测机	定制	1	新增
9	磨合台	定制	1	新增
10	铆钉机	定制	1	新增
11	防尘盖压装	定制	1	新增
12	OBD 检测	定制	2	新增
13	C 型卡簧压装机	定制	1	新增
14	综检台	定制	4	新增
15	追溯系统	定制	1	新增
16	性能试验台	定制	2	新增
17	耐久试验台	定制	2	新增
三、后轮转向				
1	丝杆注油+轴承压装+长连接杆拧入机	定制	1	新增
2	主壳体压入衬套+丝杆组件装入主壳体机	定制	1	新增
3	丝杆固定螺柱拧入主壳体机	定制	1	新增
4	大带轮拧紧机	定制	1	新增
5	短连接杆拧紧机	定制	1	新增
6	马达和皮带装配台	定制	1	新增
7	张紧力调节机	定制	1	新增
8	侧盖拧紧至主壳体机(短总成搬至主线)	定制	1	新增
9	侧盖衬套、定位销压装+侧盖密封圈安装机	定制	1	新增
10	传感器装配台	定制	1	新增
11	传感器后盖装配台	定制	1	新增
12	传感器位置标定机	定制	1	新增
13	性能测试机(动态)	定制	1	新增
14	内拉杆拧紧机	定制	1	新增
15	防护套装配+(节叉安装)+卡箍安装台	定制	1	新增
16	外拉杆拧紧	定制	1	新增

17	气密测试机	定制	1	新增
18	标签打印及下线	定制	1	新增
19	MES 及扫描枪等	定制	1 套	新增
20	后段 7 工位传送带+14 托盘	定制	1 套	新增
四、MSG 装配、检验工段				
1	激光刻字机	J22-MSG-001/002	4	利用现有设备
2	全自动加工中心	V1160 L	8	新增
3	测高仪	J22-MSG-004	1	利用现有设备
五、生产用软件				
1	仿真计算云平台搭建	/	1	新增
2	hyperworks 软件购买	/	1	新增
3	OTA 数据在线更新 AB 分区	/	1	新增
4	冗余电机控制技术开发	/	1	新增
4、本项目主要原辅材料消耗量				
<p>本项目新增 ERCB 产能 5 万套/年，DP-EPS 产能 20 万套/年，后轮转向产能 2 万套/年，MSG 产能 23 万套/年，项目所需原辅材料在现有基础上新增，详见表 2-6、2-7、2-8、2-9 所示。</p>				
表 2-6 ERCB 产能 5 万套/年原辅材料消耗一览表				
序号	名称	品种、规格	数量 (万个)/年	备注
1	输入轴	40Cr	5	新增
2	转向螺杆	20CrMnTi	5	新增
3	扭杆	60Si2MnA	5	新增
4	PES8C 轴套	复合材料	5	新增
5	圆柱销	GCr15	5	新增
6	CD1B 扭杆 O 型圈	H-NBR	5	新增
7	转向螺杆	20CrMnTi	5	新增
8	转向螺母	20CrMnTi	5	新增
9	摇臂轴	20CrMnTi	5	新增
10	六角法兰面螺栓	SCM435	5	新增
10	中心螺帽	35K+尼龙	5	新增
11	排油螺塞	30	5	新增

12	孔运输堵头	聚乙烯	5	新增
13	堵头 O 形圈	橡胶	5	新增
14	排油螺塞胶圈	橡胶	5	新增
15	标牌半成品	铝板	5	新增
16	推力球轴承	轴承钢	10	新增
17	壳体毛坯件	QT500-7	5	新增
18	防尘圈	/	5	新增
19	壳体轴承	/	5	新增
20	侧盖	QT450-10	5	新增
21	螺纹套	40Cr	5	新增
22	调节螺钉	40Cr	5	新增
23	垫片	B-3-GB/T72006-88	5	新增
24	薄垫片	65Mn	5	新增
25	磨损垫片	SPCC+青铜烧结 +PTFE	5	新增
26	摇臂轴	20CrMnTi 锻件	5	新增
27	钢球	/	630	新增
28	内六角圆柱头螺钉	/	1.33	新增
29	转向螺杆	20CrMnTi	5	新增
30	反向器	20CrMnTi	5	新增
31	上壳体 O 形橡胶密封圈	/	5	新增
32	调整螺母	45	5	新增
33	皮碗	HNBR+钢骨架	5	新增
34	锁紧环	钢管	5	新增
35	密封垫	耐油石棉橡胶板 t=0.5	5	新增
36	转向摇臂	40Cr	5	新增
37	上盖	ADC12	5	新增
38	电机 O 型圈	NBR	5	新增
辅料				
1	7023 低温航空润滑脂	/	0.40t/a	新增
2	博士手 FC-94 防锈油	博士手 FC-94	0.30t/a	新增
3	液力传动油 8 号	液力传动油 8 号	1.00t/a	新增
4	液压油	32#	0.80t/a	新增
5	切削液	水剂切削液 (180kg/	0.36t/a	新增

		桶)		
6	导轨油	L-HG68 (170kg/桶)	0.45t/a	新增
7	2号通用锂基润滑脂	/	0.09t/a	新增
8	MD-82A 清洗机专用清洗剂	MD-82A (170kg/桶)	0.33t/a	新增
9	水性防锈剂	ISOECT 60	0.23t/a	新增
10	耐磨润滑脂	MOLY WHITE LSG	0.37t/a	新增

表 2-7 DP-EPS 产能 20 万套/年原辅材料消耗一览表

序号	名称	品种、规格	年耗量 (万个)/年	备注
1	DP13ZMA 壳体	ADC12	20	新增
2	RPS11A 四点接触球轴承	/	20	新增
3	CD6C 滚针轴承	/	20	新增
4	DPS12D 滚针轴承	/	20	新增
5	DP13ZMA 上壳体	ADC12	20	新增
6	PES8C 上壳体球轴承	/	20	新增
7	DPS12A 防尘油封	SPCC+HNBR	20	新增
8	DP13ZMA 上壳体 O 型圈	NBR	20	新增
9	ES11ZH TAS 传感器本体	/	20	新增
10	DP13ZMA 手力齿轮	42CrMo	20	新增
11	ES6K 轴套	复合材料	20	新增
12	DP16WLA 扭杆	51CrV4	20	新增
13	ES8L 永磁体组件	/	20	新增
14	DP13ZMA 输入轴	40Cr	20	新增
15	ZDZ4 圆柱销	GCr15	20	新增
16	DP16WLA 堵头	NBR	20	新增
17	ZDZ6O 形橡胶密封圈	/	20	新增
18	DP13ZMA 蜗杆支承套	POM	20	新增
19	DP13ZMA 密封盖	/	20	新增
20	DP13ZMA 间隙调整弹簧	SWPB-0.7	20	新增
21	DP13ZMA 间隙调整顶杆	20	20	新增
22	DP13ZMA 间隙调整螺母	45	20	新增
23	DP13ZMA 助力齿轮	20CrMo	20	新增

24	DP14WRA 蜗轮	/	20	新增
25	PES8C 齿轮轴承压圈	Q235B	20	新增
26	DP13ZMA 蜗轮壳体	/	20	新增
27	DP13ZMA 四点接触球轴承	/	20	新增
28	DPS12C 齿轮锁紧螺柱	20	20	新增
29	DP13ZMA 端盖	PA66-GF308&TPU	20	新增
30	DP14WRA 端盖 O 型圈	NBR	20	新增
31	DPS12D 蜗杆锁紧薄螺母	20	20	新增
32	DPS12D 蜗杆锁紧螺柱	20	20	新增
33	DP13ZMA 蜗杆轴承压圈	Q235B	20	新增
34	ES8C626 球轴承	/	20	新增
35	DP13ZMA 蜗杆轴承	/	20	新增
36	ES11ZC 蜗杆弹簧	/	20	新增
37	DP13ZMA 蜗杆	/	20	新增
38	DPS12C 电机缓冲垫	/	20	新增
39	DP13ZMA 蜗轮壳体 O 型圈	/	40	新增
40	DP13ZMA 线束组件	/	20	新增
41	DP13ZMA 齿条	S45SC	20	新增
42	DP13ZMA 中部球头节组件	/	40	新增
43	DP13ZMA 外部球头节组件	/	40	新增
44	DPS12C 调整体次组件	SMF	40	新增
45	PES8C 调整体 O 型圈	NBR	80	新增
46	PES11A 双头螺钉	40Cr	40	新增
47	DP13ZMA 六角法兰面螺栓	SCM435	80	新增
48	PES8C 内六角法兰面螺栓	SCM435	40	新增
49	DPS12A 内六角法兰面螺栓 -35	SCM435	40	新增
50	CJ28U 六角螺母	10B21	40	新增
51	CD1B 特殊六角螺母	35	20	新增
52	DP13WKA 锁紧薄螺母	45#	40	新增
53	DP13WKA 调整螺塞	20	40	新增
54	DP16WLA 下端压紧螺塞	Q235-AF 或 45#钢热 锻成型	20	新增

55	DPS12C 调整螺塞端面 O 型圈	NBR	40	新增
56	PES8C 调整弹簧	VDCrSi	40	新增
57	CD7B 大卡箍	不锈钢 304	40	新增
58	CJ24C 小卡箍	65Mn	40	新增
59	DP16WLA 防护套	Santoprene 101-87	40	新增
60	PES11A 电机 O 型圈	NBR	20	新增
61	CJ26S 调整螺塞堵头	硅橡胶	40	新增
62	GB/T70.1-M5-10T1F6	/	40	新增
63	DPS12A 防尘罩	CR	20	新增
64	DP13ZMA 联结防尘罩组件	/	20	新增
65	安装座套	/	80	新增
66	自制 6.0NM	/	20	新增
67	AUTOLEX A(多功能润滑脂)	18L/桶	0.8t/a	新增
68	ONELUBER No.2 (多功能润滑脂)	18L/桶	0.8 t/a	新增
69	MOLYWHITE LSG (汽车专用油脂)	18L/桶	0.87 t/a	新增
70	克鲁勃 LE44-31 润滑脂	18L/桶	0.9 t/a	新增
72	防锈油 BOER-R20	180kg//桶	0.83 t/a	新增
73	水溶性淬火液	220kg/桶	1.04 t/a	新增
74	水溶性切削液	220kg/桶	0.44t/a	新增
75	MD-82A 清洗机专用清洗剂	200kg/桶	1 t/a	新增
76	焊丝	/	0.31t/a	新增
DP-EPP 电动转向控制器				
1	迈图 TIA265GF 导热硅脂	/	0.88 t/a	新增
2	无溶剂耐水耐油橡胶型密封胶	/	0.85 t/a	新增
3	EC1141-XF10 电机	/	20	新增
4	EC1141-XF10 信号板组件	/	20	新增
5	EC1141-XF10 功率板组件	/	20	新增
6	EC1141-XF10 ECU 外壳	/	20	新增
7	EC1141-XF10 45PIN 转接器组件	/	20	新增
8	EC1141-XF10 电源转接器组件	/	20	新增

9	EC1141-XF10 支架	/	20	新增
10	ECU12A 防水透气塞	/	20	新增
11	EC1141-XF10 连接器组件	/	20	新增
12	焊丝	/	0.63t/a	新增
中间轴线				
1	公轴	/	50t/a	新增
2	母轴	/	52t/a	新增
3	上节叉	/	43.6t/a	新增
4	下节叉	/	36t/a	新增
5	中间节叉	/	30t/a	新增
6	轴承	/	8t/a	新增
7	油封	/	1.04t/a	新增
8	十字节	/	20t/a	新增
9	水基型切削液	/	0.125t/a	新增
10	润滑油	/	0.11t/a	新增
11	液压油	/	0.095t/a	新增
12	注塑件	/	1.5t/a	新增
13	防锈剂	/	0.095t/a	新增
14	清洗剂	/	0.075t/a	新增

表 2-8 后轮转向产能 2 万套/年原辅材料消耗一览表

序号	名称	品种、规格	年耗量 (万个)/年	备注
1	T 型丝杆	/	2	新增
2	球轴承	/	2	新增
3	长联结杆	/	2	新增
4	主壳体	/	2	新增
5	衬套	/	2	新增
6	丝杆螺柱	/	2	新增
7	带轮	/	2	新增
8	螺栓	/	8	新增
9	短联结杆	/	2	新增
10	马达	/	2	新增

11	O 型圈	/	2	新增
12	螺栓	/	26	新增
13	衬套	/	2	新增
14	定位销	/	4	新增
15	密封圈	/	2	新增
16	位移传感器	/	2	新增
17	限位块	/	4	新增
18	限位块固定螺栓	/	2	新增
19	后盖	/	2	新增
20	内拉杆	/	4	新增
21	防护套	/	4	新增
22	大卡箍	/	4	新增
23	小卡箍	/	4	新增
24	外拉杆	/	4	新增
25	福斯 LX-OS 3 润滑脂	桶装	0.2t/a	新增
26	福斯 585k 润滑脂	桶装	0.2t/a	新增
27	MOLYWHITE LSG 润 滑脂	桶装	0.16t/a	新增
28	AUTOLEX 润滑脂	桶装	0.04t/a	新增

表 2-9 MSG 产能 23 万套/年原辅材料消耗一览表

序号	名称	品种、规格	年耗量 (万个)/年	备注
1	齿轮半成品、齿条半成 品、毛坯壳体及其他零 部件	/	23 万套	新增
2	好富顿 795 切削液	桶装	1.99t/a	新增
3	32#抗磨液液压油	桶装	10.27t/a	新增
4	威斯克 MD-85 润滑脂	桶装	12.73t/a	新增
5	UB75 润滑脂	桶装	4.91t/a	新增

表 2-10 项目其它能源消耗明细表

序号	能源种类	单位	消耗量	备注
1	电力	万 kW·h/年	645	新增
2	新鲜水	t/年	133.04	新增

原材料理化性质：

淬火液：淬火液是一种浓缩的碱性聚丙烯酸类的水溶性淬火介质，与水具有完全的互溶性，其水溶液在受热过程中本身并不会出现分层。不含油、无毒无害、可生物降解、不会燃烧。可根据需要灵活调整溶液的浓度及温度，并提供介于水/油之间范围宽广的冷却速度，可适用于各种不同类型的淬火工艺，通过选择合适的浓度、液体温度和搅拌强度。

水基型切削液：浅黄色液体，有独特气味，由水、基础油、抗磨添加剂（硼酸盐）、防锈添加剂（二乙醇胺）等混合组成，仅使用化学合成基础油，不含矿物油，不含磷成分，不自燃，不爆炸，与水完全相溶，只宜用作水溶液或乳化液。

水性清洗剂：由阴离子表面活性剂、非离子表面活性剂、助洗剂、防锈剂和助溶剂复合而成，是清洗机和其它高压清洗设备专用清洗剂。适用于各种黑色金属零部件的表面清洗。具有良好的防锈性能；去污力强，泡沫低。极强的抗菌、抗氧化性能，长期清洗运行不霉变，零件清洗后，表面不留白斑，可直接装机。本品含有防锈抑制剂，具有工序间防锈性。使用时，将清洗剂混合在自来水中，浓度 5%，将配制好的清洗剂溶液加热至 50~70℃方可开机清洗。

防锈剂：以水为分散介质，环保性能优秀，不燃不爆、无污染；不含甲苯、乙苯、二甲苯等苯系物，无刺激性气味，对人体无毒害。使用简单方便，可在常温下以浸涂、喷淋、刷涂等多种方法。具有优良的施工性能，基材表面没处理干净的锈转化成有用的钝化膜更有利于防锈涂装操作。提高基材的附着力，使面漆与基材结合的更牢固不易脱落。使用过程中对金属本身无任何腐蚀，处理后的工件不需再用清水清洗，待表面干燥后可直接进行下一步工序。

无溶剂耐水耐油橡胶型密封胶：密封胶为无溶剂型密封胶，密封胶的主要成分是硅橡胶，硅橡胶是密封胶中最常见的成分之一，因为它具有很好的弹性和耐高温性能，能够在高温环境下保持长期的稳定性。

导热硅脂：无机导热硅脂胶，因大多导热膏含有硅，故常称之为硅脂。导热胶成分基本为聚合物的液态基质，及大量不导电但是导热的填料。典型的基质材

料有硅氧树脂（主要）、聚氨酯、丙烯酸酯聚合物等；填料有金刚石粉末（主要）、氮化铝（次要）、氧化铝、氮化硼及氧化锌。填料的质量分数一般为 70 - 80%。

5、水平衡分析

本项目不新增员工，从现有员工中调配，不新增生活用水，新增用水主要为清洗剂调配用水，水性淬火液调配用水及湿式机加工切削液调配用水。清洗工序将清洗剂混合在自来水中，浓度 5%，本项目清洗剂用量为 1.405t/a，则该工序用水量为 26.695t/a，调配后的清洗液量为 28.1t/a；淬火工序将水性淬火液混合在自来水中，浓度 2%，本项目使用水性淬火液原液 1.04t/a，则该工序用水量为 50.96t/a，调配后的水性淬火液量为 52t/a；湿式机加工将切削液混合在自来水中，浓度 5%，湿式机加工切削液用量为 2.915t/a，则该工序用水量为 55.385t/a，调配后的切削液量为 58.3t/a；

本项目生产过程中淬火液定期添加循环使用，无废水排放；清洗工序及湿式机加工工序会产生废水，蒸发损耗量约为 20%，因此，本项目废水产生量约为 69.12t/a（清洗废水 22.48t/a，其中自来水量 21.356t/a；湿式机械加工废水 46.64t/a，其中自来水量 44.308t/a）。本项目废水依托现有厂区污水处理站进行处理。本项目水平衡分析如下图所示。

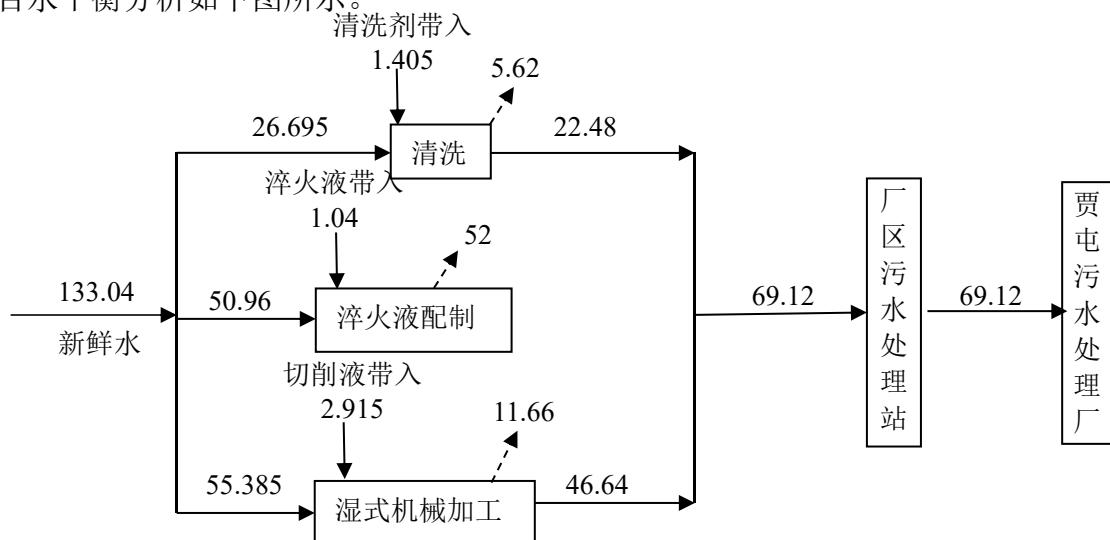


图 2-2 本项目水平衡分析 单位 t/a

6、厂区平面布置简述

厂区内主要生产车间包括：1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#厂房、5#厂房、规划厂房、办公楼、仓库等，其中1#~5#厂房位于厂区四周，办公楼位于厂区西北侧，食堂、宿舍位于厂区东侧，仓库位于厂区东南侧，现有喷漆房位于2#车间西部，厂区大门口朝西，厂区内人流、物流道路划分清晰，厂区平面布置合理。

本项目在1#厂房，3#厂房一层、二层，5#厂房内建设，厂区平面布置见附图3。

工艺流程简述（图示）：

本项目新增 ERCB 产能 5 万套/年，DP-EPS 产能 20 万套/年，后轮转向产能 2 万套/年，MSG 产能 23 万套/年，工艺流程和产排污分析如下所示。

一、ERCB 转向器工艺

ERCB 转向器由螺杆、螺母、齿扇、上壳体、中壳体、壳体、摇臂轴等外购零部件经总成装配而成，部分零部件需要机械精加工，其它零部件均为外购，具体工艺流程如下所示。

工艺流程和产排污环节

1、机械精加工

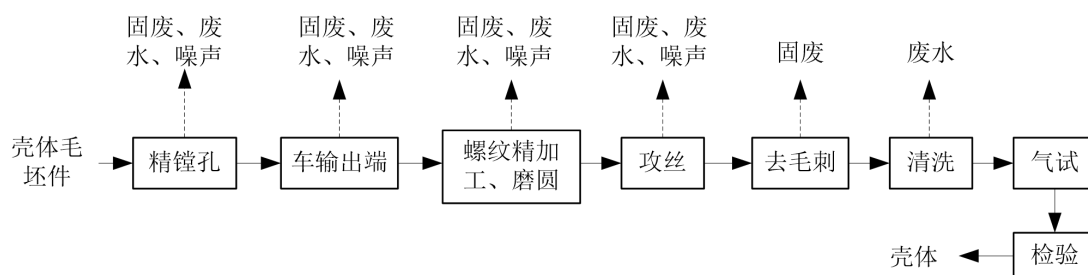


图 2-3 壳体生产工艺流程及产污环节示意图

2、分总成装配

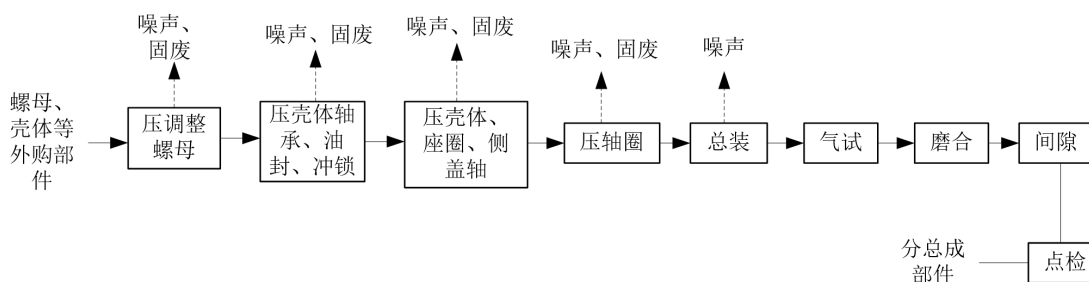


图 2-4 分总成装配工艺流程及产污环节示意图

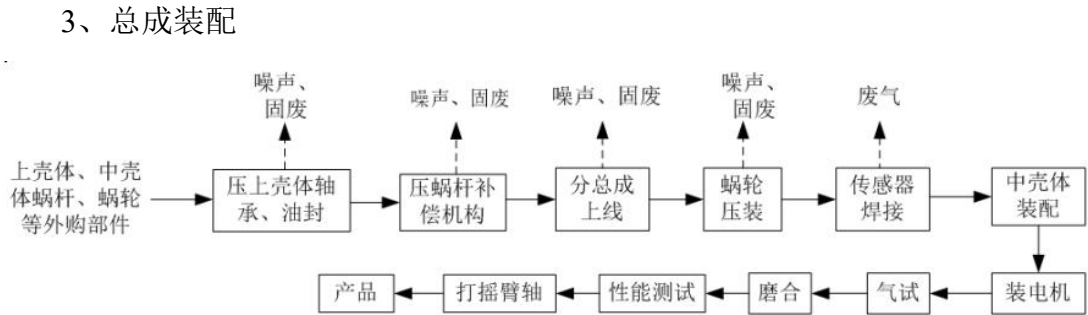


图 2-5 总成装配工艺流程及产污环节示意图

ERCB 转向器产品主要的生产工艺为机械加工、清洗、分装配、总成装配等过程，生产工艺简述如下：

(1) 机械加工：使用水性切削液利用数控车床对壳体毛坯件进行精镗孔，使用切削液利用数控车床对工件的输出端按设计进行加工；使用切削液利用外圆磨、外螺纹磨床对工件进行螺纹精加工磨圆；使用切削液利用加工中心对工件进行攻丝，以上工序产生废水、金属屑、废矿物油、噪声。利用抛光机对工件上的毛刺、飞边进行去除，提高工件的平整度。将金属清洗剂与水按比例混合配成 5% 的清洗溶液，在清洗机中对要加工的工件进行清洗，产生清洗废水。清洗后的部件进行气试、检验合格后，进入分总成装配工序。

(2) 分总成装配：使用压力机将螺母、壳体等外购零部件进行压调、总装，使用磨合台、间隙台进行磨合、调整间隙后，进行气试检验合格后进入总成装配。此工序产生噪声，废液压油。

(3) 总成装配：使用上壳体轴承、皮碗压力机，蜗杆轴承、补偿机构压力机，蜗轮压装台将上壳体、中壳体、蜗杆蜗轮等外购零部件压入，此工序产生废液压油、噪声。利用传感器焊接调中台、激光焊接机对传感器焊接，此工序产生焊烟。利用中壳体及上壳体组件装配台进行中壳体装配，利用电机控制器装配台装电机，利用气密检测机进行气试，利用加载磨合试验、性能试验台进行磨合性能测试，使用摇臂装配台装摇臂轴。

ERCB 转向器产污环节分析：焊接工序产生的废气经固定工位集气罩收集+机械过滤+静电净化器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA005）排放；湿式机械加工及清洗废水经厂区污水站处理；废矿物油及含矿物油废物在危废暂存间暂存，定期委托有资质单位处理；废金属屑在一般固废间暂存，定期外售。设备运行噪声经基础减震、厂房隔音、距离衰减治理。

二、DP-EPS 转向器生产工艺（包括齿轮+齿条+蜗杆+蜗轮+壳体电动转向控制器（D-EPP）+中间轴线+分装+总装工艺）

DP-EPS 转向器生产工艺主要包括：齿轮加工、齿条加工、蜗轮加工、壳体电动转向控制器（D-EPP）加工、分装、总装过程，生产工艺简述如下：

1、齿轮

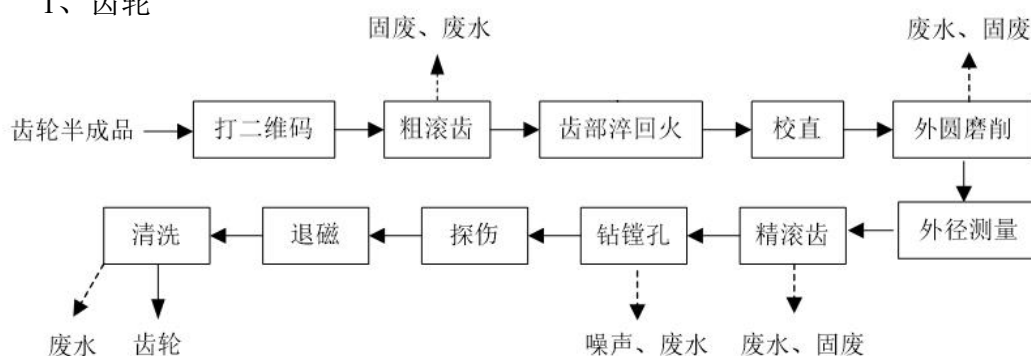


图 2-6 齿轮加工工艺流程及产污环节示意图

2、齿条

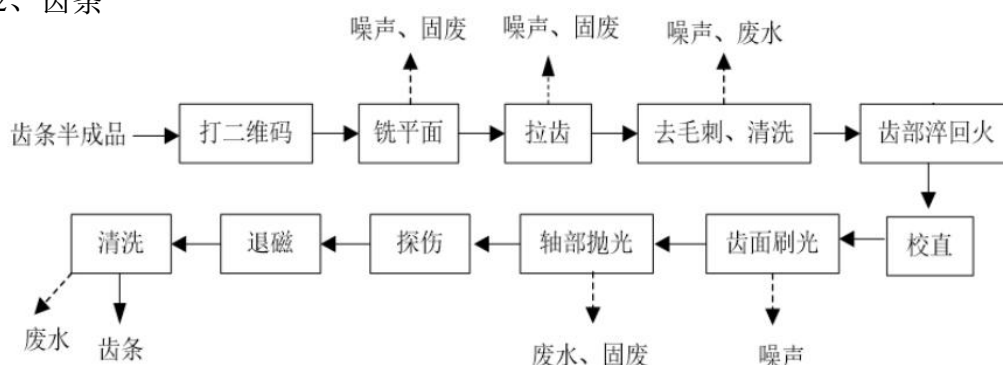


图 2-7 齿条加工工艺流程及产污环节示意图

4、蜗杆

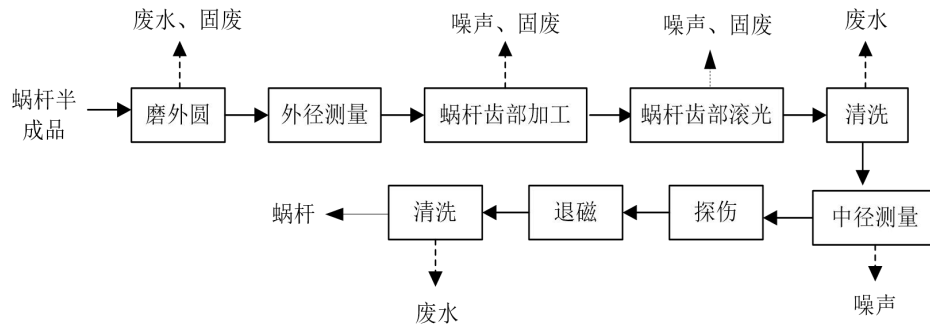


图 2-8 蜗杆生产工艺流程及产污环节示意图

4、蜗轮

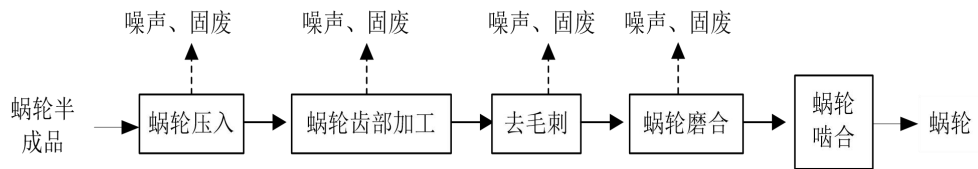


图 2-9 蜗轮生产工艺流程及产污环节示意图

5、DP-EPP 电动转向控制器

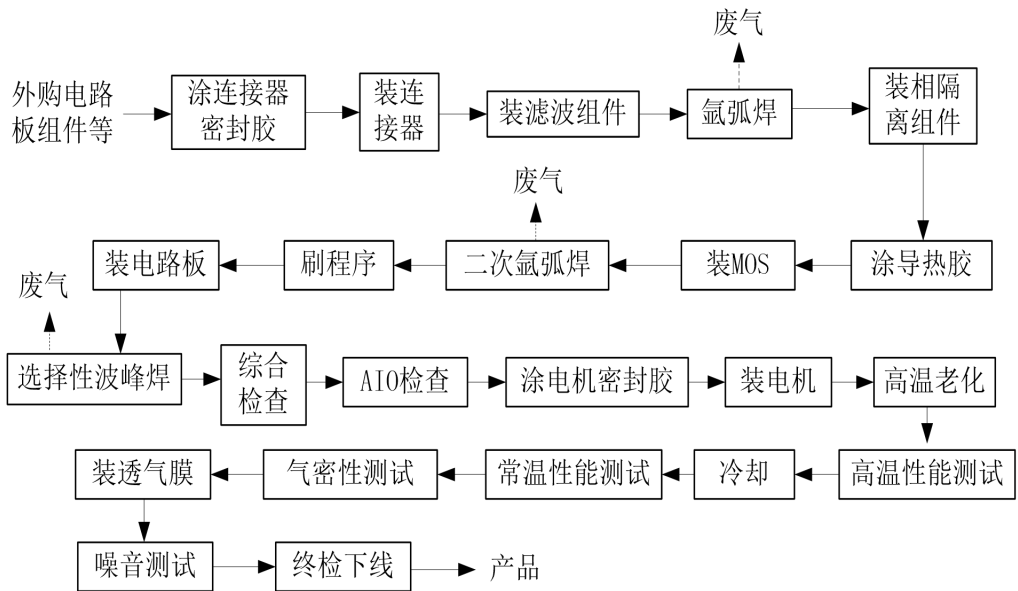


图 2-10 DP-EPP 电动转向控制器生产工艺流程及产污环节示意图

6、中间轴线

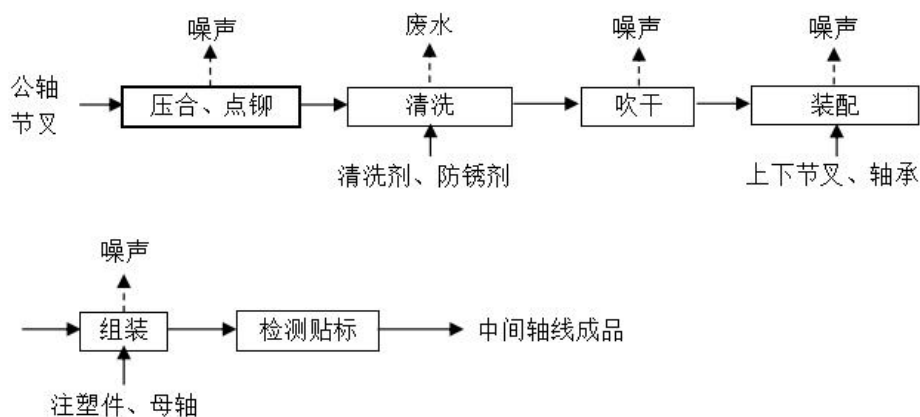


图 2-11 中间轴线生产工艺流程及产污环节示意图

7、分装

(1) 手力端生产区域分装工艺

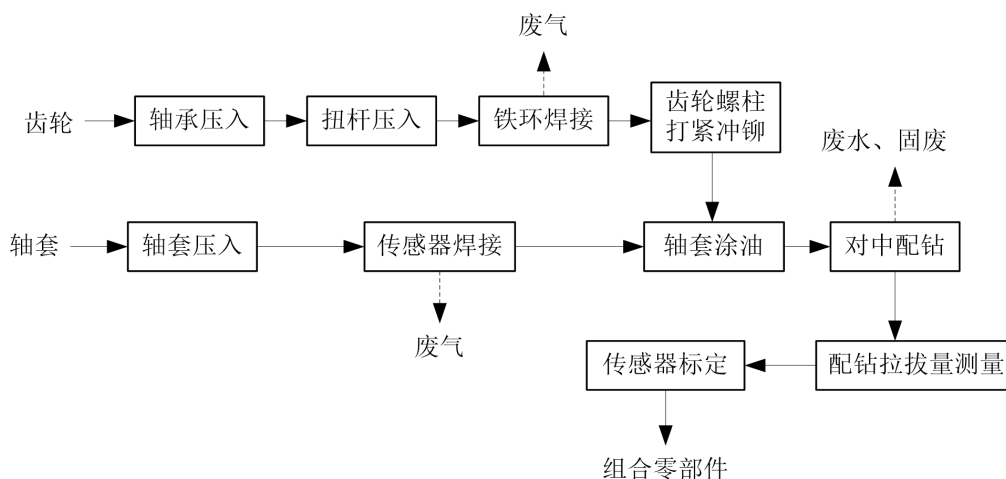


图 2-12 手力端生产区域分装工艺流程及产污环节示意图

(2) 助力端生产区域工艺

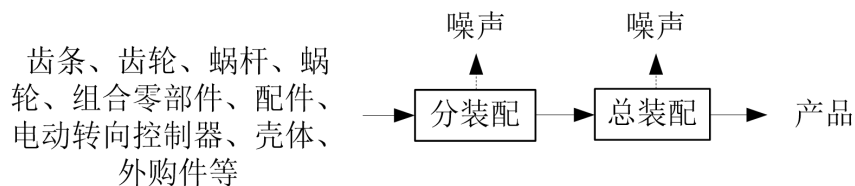


图 2-13 助力端生产区域工艺流程及产污环节示意图

8、总成装配生产工艺

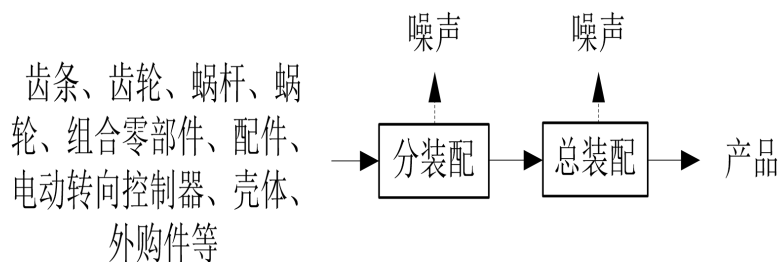


图 2-14 总成装配生产工艺流程及产污环节示意图

9、总体生产工艺

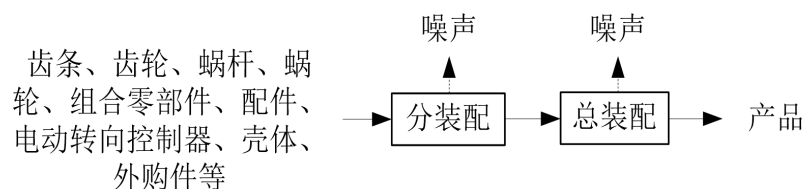


图 2-15 总体生产工艺流程及产污环节示意图

DP-EPS 转向器产品主要的生产工艺为机械加工、清洗、淬回火、DP-EPP 电动转向控制器加工、中间轴线加工、分装配、总成装配等过程，生产工艺简述如下：

(1) 机械加工

购入各组件的铸件毛坯、半成品，经检验合格后由各组件生产线进行车、铣、钻、滚压、去毛刺等机械加工工艺加工成型。在机械加工过程中会产生噪声和金属屑边角料和废水。

(2) 清洗

本项目齿轮、齿条、蜗杆加工过程中需要清洗。清洗用水均循环使用，待污物积累到一定程度后更换。单部件加工过程中的清洗采用超声波清洗剂，用水配制成浓度 5%左右的清洗液，经设备内部装置过滤去油后循环使用，大约一个月更换一次。

齿轮、齿条淬回火后进行清洗，用水配制成浓度 5%左右的清洗液，清洗水循环使用并随着消耗补充新水，以保持清洗液浓度，约 6 个月更换一次。

(3) 淬回火

齿轮、齿条需要淬回火以改变金属材料的力学性能。本项目采用齿部高频淬火、回火机进行零部件淬回火。本项目淬火采用水性淬火液作为冷却介质，无废气排放。

(4) DP-EPP 电动转向控制器

将外购的电路板组件、外壳、连接器等放生产线上，随着生产线的运转进行连接器涂密封胶、装连接器、装滤波组件、氩弧焊接、装相隔离组件、涂导热脂、装 MOS、二次氩弧焊、刷出厂程序、装电路板、选择性波峰焊焊接、综合检查、AOI 检查、涂电机密封胶、装电机、高温老化、高温性能测试、冷却、常温性能测试、气密性测试、装透气膜、噪音测试、主线下料即为产品电动转向控制器。主要产污环节为波峰焊焊接废气、氩弧焊焊接废气，利用现有废气治理设施经除尘器(滤筒式)+UV 光催化氧化+活性炭处理后，通过一根 15m 高排气筒(DA005)排放。

(5) 中间轴线加工

将外购的节叉、公轴放置在轴与节叉装配机上，公轴成套同步角度找正后与节叉进行压合、点铆，即通过物理变形让节叉、公轴在一起没有相对运动。将工件放置于清洗机中清洗，清洗机中加入清洗剂和防锈剂，清洗的作用是清洗掉节叉工件上残留的切削液，防止工件表面生锈。清洗后用冷风迅速吹干，吹干后的工件与上下节叉、轴承采用机械手、装配机、上料机完成装配工序。将外购的母轴、注塑件与其他工件采用磨合机、压力机进行组装，工件经检测、贴标后即为成品。

(6) 分装、总装

经过精加工的半成品零部件需要进行分装、总装，手力端生产区域分装工艺为轴套压入、扭杆压入、铁环焊接、齿轮螺柱打紧冲铆、轴套压入、传感器激光焊接、轴套涂油、对中配钻、配钻拉拔量测量、传感器标定等，其中对中配钻产

生废水、固废，激光焊接产生焊接烟尘。助力端生产区域工艺主要为蜗杆轴承、挡圈铆压，蜗杆下轴承压装、小总成磨合、蜗轮蜗杆间隙调整、摩擦力检测、密封盖压装，经过以上工序将各部件加工成组合零部件。壳体经过轴承压入、齿条插入、装助力端、装手力端，磨合、调间隙、逆推测试，助力测试、正转测试、IBJ 装配、行程检测、OBJ 装配、终检后成为组合零部件。

(7) 总体生产工艺：

精加工过的齿条、齿轮、蜗杆、蜗轮、组装零部件等以及外购零部件进行分装配、总装配成为产品。

DP-EPS 转向器产污环节分析：波峰焊废气、氩弧焊焊接废气经除尘器（滤筒式）+UV 光催化氧化+活性炭处理后，同经机械过滤+静电油烟净化器处理后的激光焊接废气、铁环焊接废气一并通过一根 15m 高排气筒排放（DA005）；湿式机械加工及清洗废水经厂区污水站处理；废矿物油及含矿物油废物在危废暂存间暂存，定期委托有资质单位处理；废金属屑在一般固废间暂存，定期外售。设备运行噪声经基础减震、厂房隔音、距离衰减治理。

(8) 本项目探伤工序若涉及辐射需另行环评。

三、后轮转向生产工艺（仅包含装配检验生产工艺）

后轮转向事业部生产的产品为后轮转向，产能为 2 万套/年。主壳体、轴承等原料均为外购，本项目新增设备仅涉及装配检验生产线。装配检验生产线工艺流程如下图所示。

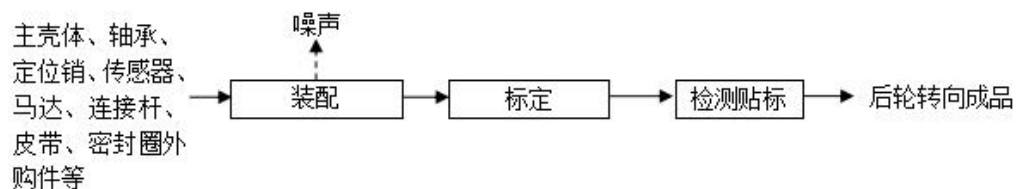


图 2-16 后轮转向生产工艺流程及产污环节示意图

生产工艺流程说明如下：

将外购的主壳体、轴承、定位销、传感器、马达、连接杆、皮带、密封圈等外购件进行总装，然后进行传感器位置标定，检验测试及贴标后即成为成品。

后轮转向产污环节分析：此工序会有噪声产生。

四、MSG 机械转向器生产工艺（仅包含装配检验生产工艺）

MSG 事业部生产的产品为齿轮齿条汽车转向器，产能为 23 万套/年。主要生产线包括：齿条生产线、齿轮生产线、壳体生产线以及装配检验生产线。本项目新增设备涉及机加工及装配检验。生产线工艺流程如下图所示。

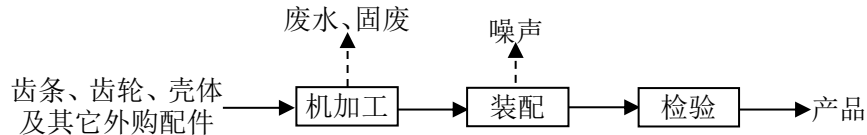


图 2-17 转向器组装生产工艺流程图

生产工艺流程说明如下：

将外购的齿条半成品、齿轮半成品、外购铸件毛坯分别经一系列工艺流程加工处理后与各自配套的外购的其它零配件进行分装，最后进行总装，检验测试，

MSG 机械转向器产污环节分析：此工序会有湿式机械加工废水、噪声产生。

主要污染工序：

通过工艺流程分析，本项目营运期主要产污环节见下表。

表 2-11 本项目产污环节一览表

污染因素	产污环节	污染物	污染防治措施
废气	ERCB 转向器激光焊接工序（5# 厂房）	颗粒物	固定工位+集气罩收集后并入现有治理措施机械过滤+静电净化器处理后一并通过一根 15m 高排气筒排放。（DA005）
	C-EPS 转向器波峰焊、氩弧焊接废气（3#厂房 EPS 事业部）	颗粒物	波峰焊废气、氩弧焊焊接废气经除尘器（滤筒式）+UV 光催化氧化+活性炭处理后，同经机械过滤+静电油烟净化器处理后的激光焊接废气、铁环焊接废气一并通过一根 15m 高排气筒排放（DA005）
	传感器激光焊接废气、铁环焊接废气（3#厂房 EPS 事业部）	颗粒物	
废水	清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、石油类	经车间隔油池隔油，依托现有工程污水处理站“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”+“集水池+厌氧池+缺氧池+MBR 池+清水池治理，后经管网排入贾屯污水处理厂进一步处理。
	湿式机械加工废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、石油类	

固废	废气治理	除尘灰	暂存在固废暂存间，定期处置
	机械加工	废金属边角料	暂存在固废暂存间，定期外售
		废包装桶	危废间暂存后，交由有危废处理资质的单位进行处理
	湿式机械加工	废矿物油以及含矿物油废物	
	废水治理	含油污泥	
		生化污泥	暂存后，定期送至垃圾填埋场
噪声	机械设备运行	设备噪声	基础减震、厂房密闭隔音、距离衰减

本项目位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市牧野大道 2398 号。厂区现有 8 个建设项目，现有项目情况见下表：

表 2-12 现有项目审批情况

序号	建设项目名称	环评批复	验收批复
1	豫北（新乡）汽车动力转向器有限公司年产 100 万套电动汽车转向系统生产线建设项目	新环监（2011）113 号	新环验（2014）105 号
2	新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 50 万台高端循环球式动力转向器项目	新环书审（2015）13 号	企业自主验收
3	新乡艾迪威汽车科技有限公司 P-EPS 电动转向系统生产线建设项目	新高综监字（2018）60 号	企业自主验收
4	年产 30 万台高端 EPS 转向系统自动化生产线建设项目	新高综监告字（2020）01 号	企业自主验收
5	新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 80 万套转向系统生产线扩建项目	新高综监告字（2020）26 号	企业自主验收
6	汽车转向器热处理产能提升项目	新高环监告字（2022）3 号	一期工程已建设并完成自主验收，二期暂未建设
7	汽车转向系统品质提升专项改造项目	新高环监告字（2022）3 号	正在建设
8	基于智能驾驶的汽车转向系统生产线建设项目	新高环监告字（2022）9 号	暂未建设
9	智能转向系统产能提升和技术改造项目	新高环监告字（2023）1 号	暂未建设

豫北转向系统（新乡）股份有限公司于 2019 年 6 月 28 日取得排污许可证，排污许可证编号为 914100007991684791003R，企业已按照相关要求按时填报执行

报告。根据河南省生态环境厅《关于发布河南省 2022 年重污染天气重点行业绩效评级结果的公告》（2023 年 5 号），豫北转向系统（新乡）股份有限公司“工业涂装”评定结果为 A 级（详见附件）。

现有工程污染治理设施和污染物产排情况如下：

（一）产排污情况

根据近期的检测报告数据说明厂区内现有项目污染物排放情况如下：

1、废气

（1）DA001

1#厂房高频淬回火废气，经高效机械过滤+静电净化器后，通过 15 米排气筒有组织排放。

（2）DA002

喷漆线清洗、喷漆、烘干过程中产生的漆雾、非甲烷总烃。采用“初级物理过滤+喷淋塔+过滤+活性炭吸附-脱附+催化燃烧”装置处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放。

（3）DA003

2#厂房 2 台喷砂机分别经旋风除尘+滤筒除尘，与 1 台喷丸机经滤筒除尘后，通过 15 米排气筒有组织排放。

（4）DA004

2#厂房渗碳炉产生的挥发性有机物，经设备自带的烧嘴经天然气助燃燃烧后废气经集气罩收集与渗碳线淬回火、清洗工序废气一并入文丘里管除尘器治理，渗碳工段无组织废气经收集后入高效机械过滤+静电净化处理；2#厂房东部机加工工段与西部机加工工段废气经各设备排气口与管道密闭连接收集后分别经一套高效机械过滤+静电净化处理；以上废气经治理后一并通过 18 米高排气筒有组织排放。

（5）DA005

3#厂房喷胶、烘干废气、波峰焊废气经袋式除尘器+UV光催化氧化+活性炭处理后，与传感器激光焊接废气+高频淬回火油雾经机械过滤+静电油烟净化器处理后一并通过一根15m高排气筒排放。

(6) DA006

项目废水处理设施产生的硫化氢、氨和臭气浓度，以及危废暂存仓库产生的挥发性有机物，采用碱液喷淋+活性炭吸附装置治理后，通过15米排气筒有组织排放。

(7) DA007

5#厂房东侧辅助用房热处理生产线产生渗碳、清洗、淬回火有机废气，渗碳废气由于含有甲醇、丙烷经燃烧后集气罩收集，清洗、淬火、回火废气经密闭管道输送，以上废气一并输送至1套文丘里洗涤+干式过滤+活性炭吸附脱附催化燃烧装置处理后经15m高排气筒排放。

(8) DA008

5#厂房东侧辅助用房热处理生产线抛丸工序产生的颗粒物，采用滤筒除尘+袋式除尘器+15m高排气筒排放。

本次评价采用建设单位提供的近期的自行监测报告来说明各个排放口的污染物排放情况。

表 2-13 各排气筒浓度现状监测数据一览表

编号	污染物种类	有效监测小时值	浓度监测结果 (mg/m ³)			许可排放浓度限值 (mg/m ³)	数据来源
			最小值	最大值	平均值		
DA001	挥发性有机物	3	3.61	5.00	4.36	80	河南恒科环境检测有限公司， 恒检字 20220401-57
DA002	甲苯和二甲苯合计	3	0.0856	0.313	0.5616	20	
	挥发性有机物	3	3.69	4.59	4.28	50	
DA003	颗粒物	3	3.6	3.9	3.8	10	
DA004	挥发性有机物	3	2.71	3.18	2.88	80	
DA005	挥发性有机物	3	3.63	4.27	3.96	80	

	颗粒物	3	3.5	4.2	3.8	10	
DA006	臭气浓度	3	309	549	424	2000	
	氨(氨气)	3	2.60	3.75	3.19	/	
	硫化氢	3	0.07	0.08	0.08	/	
	挥发性有机物	3	3.49	4.30	3.92	80	
DA007	挥发性有机物	3	1.64	1.73	1.69	80	河南碧之霄检测技术有限公司 BZXBG-2302071
DA008	颗粒物	3	2.2	3.0	2.62	10	

表 2-14 各排气筒速率监测数据一览表

编号	污染物种类	有效监测小时值	速率监测结果 (kg/h)			许可排放速率限值 (kg/h)	数据来源	
			最小值	最大值	平均值			
DA001	挥发性有机物	3	0.029	0.04	0.034	10	河南恒科环境检测有限公司, 恒检字 20220401-57	
DA002	二甲苯	3	0.00105	0.013	0.00636	/		
	甲苯和二甲苯合计	3	0.00105	0.00395	0.00234	/		
	挥发性有机物	3	0.046	0.057	0.054	/		
DA003	颗粒物	3	0.00946	0.00998	0.00977	3.5		
DA004	挥发性有机物	3	0.046	0.052	0.048	10		
DA005	挥发性有机物	3	0.198	0.244	0.216	10		
	颗粒物	3	0.191	0.240	0.207	3.5		
DA006	臭气浓度	/	/	/	/	/		
	氨(氨气)	3	0.011	0.018	0.014	4.9		
	硫化氢	3	2.9E-4	3.74E-4	3.48E-4	0.33		
	挥发性有机物	3	0.016	0.018	0.017	10		
DA007	挥发性有机物	3	0.0121	0.0138	0.013	10		河南碧之霄检测技术有限公司 BZXBG-2302071
DA008	颗粒物	3	0.0031	0.00447	0.0085	3.5		

由上表可知, 排气筒 DA001、DA004、DA005、DA006、DA007 排放的挥发

性有机物最大排放浓度、排放速率均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，同时满足河南省污染防治攻坚战领导小组办公室文件（豫环攻坚办[2017]162号）《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》附件1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业非甲烷总烃80mg/m³的排放限值要求。

排气筒DA002排放的挥发性有机物、甲苯、二甲苯最大排放浓度能满足《河南省地方标准-工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951—2020）标准要求：挥发性有机物50mg/m³、甲苯与二甲苯合计20mg/m³。

排气筒DA003、DA005、DA008排放的颗粒物能够最大排放浓度、排放速率均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，同时满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》颗粒物10mg/m³的排放限值要求。

排气筒DA006污水处理设施产生的氨、硫化氢和臭气浓度最大排放浓度、排放速率均能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的标准要求。

项目无组织废气为车间内通过门窗逸散的挥发性有机物和颗粒物，经过监测，挥发性有机物厂界浓度最大值为0.92mg/m³（河南恒科环境检测有限公司，恒检字20220401-57），能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2周界外浓度的限值非甲烷总烃4.0mg/m³的要求，同时能够满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）附件2建议值非甲烷总烃2.0mg/m³的限值要求。

颗粒物厂界浓度最大值为0.300mg/m³（河南恒科环境检测有限公司，恒检字20220401-57），能满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2周界外浓度的限值颗粒物1.0mg/m³的要求，同时能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》颗粒物0.5mg/m³的限值要求。

2、废水

厂区建有污水处理站，喷漆水帘循环水先采用絮凝沉淀池预处理；湿式机械加工及清洗废水先采用“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”工艺预处理；然后与生活污水一并经“集水池+厌氧塔+缺氧池+MBR池+清水池”处理后，经管网排入贾屯污水处理厂进一步处理。

根据排污许可执行报告 2022 年年报说明废水排放情况，如下：

表 2-15 废水监测数据一览表

编号	污染物种类	有效监测数据 (日均值)	浓度监测结果(日均浓度,mg/L)			许可排放浓度 限值 (mg/L)	数据来源
			最小值	最大值	平均值		
DW001	石油类	3	0.66	0.69	0.68	10	河南恒科 环境检测 有限公司, 恒检字 20220401-5 7
	pH 值	3	7.5	7.5	7.5	6-9	
	总氮(以 N 计)	3	22.6	25.2	23.9	45	
	悬浮物	3	21.0	26.0	24.0	200	
	化学需氧量	3	27.0	36.0	32.0	150	
	总磷(以 P 计)	3	0.14	0.18	0.16	1	
	氨氮(NH ₃ -N)	3	0.734	0.858	0.789	25	
五日生化需氧量	3	15.9	17.4	16.6	60		

由上表可知，废水经厂区污水处理站处理后排放，能够满足贾屯污水处理厂的收水标准。

3、噪声

项目高噪声设备在车间内合理布置，在采取适当的减振、隔声等降噪防治措施及距离衰减后，项目各厂界处噪声为昼间 53.1-55.1dB(A)，夜间 43.2-46.9dB(A)（河南碧之霄检测技术有限公司 BZXBG-2302071），均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A) 的要求，项目噪声不会对周围环境造成影响。

4、固废

一般工业固废包括：废钢材边角料，废水处理产生的生化污泥、废漆渣（水性漆）。废漆桶（水性漆）收集后由厂家回收。危险废物包括：废气治理产生的

废活性炭、废催化板、废过滤棉，机械加工以及热处理产生的废矿物油以及含矿物油废物，污水处理站产生的含油污泥。

厂区内已建一般固废暂存间 1 座、危险废物暂存间 2 座。一般固废暂存间 105m²，做到了防风、防雨、防晒，能够满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。危险废物暂存间（2 座）面积总计 85m²，能够满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

（二）现有项目实际排放量

豫北转向系统（新乡）股份有限公司位于新乡市新乡高新技术产业集聚区，根据环评批复，现有工程各污染物排放量为：VOCs4.3383t/a，COD2.0036t/a，氨氮（NH₃-N）0.2802t/a，颗粒物 1.6654t/a；根据企业排污许可证 2023 执行年报，现有工程各污染物实际排放量为 VOCs1.291479t/a，颗粒物 0.531816t/a。

（三）现有项目存在问题：湿式机械加工及使用矿物油的设备在生产过程中存在跑冒滴漏现象，应加强现场管理与监督，杜绝跑冒滴漏现象。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

根据大气功能区划分原则，项目所在区域为二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据新乡市生态环境局发布的《新乡市 2023 年环境质量公报》，区域空气质量现状数据如下表所示。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	标准值/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	占标率%	达标情况
PM ₁₀	年平均质量浓度	80	70	114.3	超标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	47	35	134.3	超标
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标
NO ₂	年平均质量浓度	30	40	75	达标
CO	第95百分位浓度	1.4mg/m ³	4mg/m ³	35	达标
O ₃	第90百分位浓度	183	160	114.3	超标

区域
环境
质量
现状

由上表可知，SO₂、NO₂、CO 能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；其中 PM₁₀、PM_{2.5} 和 O₃ 均不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），本项目所在区域属于未达标区。

目前，新乡市正在实施《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》等一系列措施，实施这些方案将不断改善区域大气环境质量。

2、地表水质量现状

本项目废水经厂区污水处理站处理后，进入贾屯污水处理厂进一步处理，最终排入东孟姜女河。距离本项目最近的地表水断面为东孟姜女河南环桥断面，根据《新乡市生态环境局关于下达 2023 年地表水环境质量目标的函》，东孟姜女河南环桥断面属于新乡市市控责任目标断面，2023 年目标为IV类水体标准。

本评价引用新乡市地表水环境责任目标断面水质年报，东孟姜女河南环桥断面2023年数据见下表：

表 3-2 东孟姜女河南环桥断面监测数据（2023 年 1-12 月均值）单位：mg/L

监测因子	COD	NH ₃ -N	TP
监测数据	25.7	0.7	0.23
执行标准	30	1.5	0.3
达标情况	达标	达标	达标

由上表可知，2023 年 1-12 月东孟姜女河南环桥断面数据COD、NH₃-N、TP均达标。

3、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此不进行声环境质量现状调查。

4、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目位于新乡高新技术产业集聚区内且用地范围内不含有生态环境保护目标，因此不进行生态环境现状调查。

5、地下水、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水和土壤环境质量现状调查。

环境
保护
目标

本项目厂界外 500 米内不存在大气环境保护目标，50 米范围内不存在声环境保护目标，500 米内不存在地下水环境保护目标。本项目位于新乡高新技术产业集聚区区内且用地范围内不含有生态环境保护目标。

1、废气

表 3-3 废气污染物排放标准

污染因素	标准名称及级(类)别	污染因子	标准限值
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级	颗粒物	有组织排放浓度 120mg/m ³ 、排放速率 3.5kg/h，厂界最高浓度 1.0mg/m ³
	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》		涉气工业企业排放口颗粒物排放浓度不高于 10mg/m ³ ，厂界颗粒物排放浓度不高于 0.5mg/m ³

2、废水

本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准的限值要求，同时需满足贾屯污水处理厂处理工艺进水要求，标准见下表。

表 3-4 废水污染物排放标准

污染因素	标准名称及级(类)别	污染物	标准限值
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	COD _{cr}	500mg/L
		BOD ₅	300mg/L
		SS	400mg/L
		石油类	20mg/L
	贾屯污水处理厂收水标准	COD _{cr}	450mg/L
		BOD ₅	180mg/L
		SS	350mg/L
		NH ₃ -N	35mg/L
		TN	45mg/L
		TP	6mg/L

3、噪声

运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值见下表。

表 3-5 工业企业厂界环境噪声排放标准

单位：dB（A）

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

污染物排放控制标准

	<p>4、固废</p> <p>一般固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p> <p>危险废物贮存、处置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行。</p>
<p>总量 控制 指标</p>	<p>根据《新乡市生态环境局关于转发<河南省生态环境厅关于印发建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程的通知>的通知》，建设项目环境影响评价文件中应明确建设项目主要污染物排放总量指标及替代方案。</p> <p>本项目为扩建项目，企业现有项目重点污染物排放量为颗粒物 1.6654t/a，COD2.0036t/a，氨氮（NH₃-N）0.2802t/a。</p> <p>本项目重点污染物排放量为颗粒物 0.0118t/a（有组织 0.0107t/a+无组织 0.0011t/a），COD0.0028t/a，NH₃-N0.0001t/a。</p> <p>本项目以新带老削减量为 COD0.0108t/a，NH₃-N0.0005t/a。</p> <p>本项目建成后全厂污染物排放量为：颗粒物 1.6772t/a，COD1.9956t/a，氨氮（NH₃-N）0.2798t/a。</p> <p>本项目完成后全厂污染物排放总量控制指标变化量：颗粒物增加量为 0.0118t/a，COD 减排量为 0.008t/a，NH₃-N 减排量为 0.0004t/a。</p> <p>新增主要污染物排放量为：颗粒物 0.0118t/a；经双倍替代后所需替代量为：颗粒物 0.0236t/a，来自清洁取暖改造剩余的 23.5684 吨。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p style="text-align: center;">本项目在现有厂房进行扩建。项目仅为设备安装，不存在土建等工程，不再对施工期环境影响进行分析。</p>																		
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>本项目运行过程中产生污染物主要为废气、废水、噪声、固废。</p> <p>一、废气达标分析</p> <p>（一）有组织废气达标分析</p> <p>1、废气源强分析</p> <p>本项目废气主要为 ERCB 转向器激光焊接工序产生的焊接烟尘；DP-EPS 转向器激光焊接工序、波峰焊工序、氩弧焊焊接工序、铁环焊接工序产生的焊接烟尘。</p> <p>①焊接烟尘</p> <p>根据有关资料调查，焊接烟尘的产生量与焊接方法和焊丝的种类有关，详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 几种焊接方法的发尘量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">焊接方法</th> <th style="width: 20%;">焊接材料</th> <th style="width: 25%;">施焊时发尘量(mg/min)</th> <th style="width: 40%;">焊接材料发尘量(g/kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">手工电弧焊</td> <td style="text-align: center;">低氢型焊条</td> <td style="text-align: center;">350~450</td> <td style="text-align: center;">11~16</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">钛钙型焊条</td> <td style="text-align: center;">200~280</td> <td style="text-align: center;">6~8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">二氧化碳焊</td> <td style="text-align: center;">实芯焊丝</td> <td style="text-align: center;">450~650</td> <td style="text-align: center;">5~8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">药芯焊丝</td> <td style="text-align: center;">700~900</td> <td style="text-align: center;">7~10</td> </tr> </tbody> </table> <p>焊接废气中的主要有害物质为 Fe₂O₃、SiO₂、MnO、HF 等，其中含量最多的为 Fe₂O₃，一般占废气总量的 35.56%，其次是 SiO₂，其含量占 10~20%，MnO 占 5~20%左右。焊接废气中有毒有害气体的成份主要为 CO、CO₂、O₃、NO_x、CH₄ 等，其中以 CO 所占的比例最大。由于有毒有害气体产生量不大，且气体成份复杂，较难定量化，本环评仅对焊接烟尘作定量化分析。</p>	焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量(mg/min)	焊接材料发尘量(g/kg)	手工电弧焊	低氢型焊条	350~450	11~16	钛钙型焊条	200~280	6~8	二氧化碳焊	实芯焊丝	450~650	5~8	药芯焊丝	700~900	7~10
焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量(mg/min)	焊接材料发尘量(g/kg)																
手工电弧焊	低氢型焊条	350~450	11~16																
	钛钙型焊条	200~280	6~8																
二氧化碳焊	实芯焊丝	450~650	5~8																
	药芯焊丝	700~900	7~10																

本项目采用激光焊接、波峰焊、氩弧焊焊接、铁环焊接，项目实芯焊丝年消耗量 0.94t/a。项目激光焊机建设 2 台，功能板选择焊设备 1 台，连接器选择焊设备 1 台，控制板焊接设备 1 台，年工作时间约为 1120h。焊接工作全部在封闭车间内进行。

本次评价激光焊接机不使用焊材，施焊时发尘量参照二氧化碳保护焊施焊时发尘量取 650mg/min，经计算，激光焊接过程焊接烟尘产生量 0.0874t/a；波峰焊、氩弧焊焊接、铁环焊接实用实心焊丝，施焊时发尘量参照二氧化碳保护焊施焊时发尘量取 650mg/min，焊接材料发尘量实芯焊丝取 8g/kg。经计算，波峰焊、氩弧焊焊接、铁环焊接过程焊接烟尘产生量 0.1386t/a。则本项目焊接工序颗粒物产生量为 0.226t/a（0.202kg/h）。

本项目焊接废气采用集气罩收集，废气收集效率为 95%，颗粒物有组织产生量为 0.2147t/a（0.192kg/h），无组织产生量为 0.0113t/a（0.01kg/h）。

2、废气达标分析

本项目废气治理设施与排放口均利用 3#厂房现有治理设施与排放口，波峰焊废气、氩弧焊焊接废气经除尘器（滤筒式）+UV 光催化氧化+活性炭处理后，同经机械过滤+静电油烟净化器处理后的激光焊接废气、铁环焊接废气一并通过一根 15m 高排气筒排放（DA005）。

根据 2022 年 3#厂房自行检测报告（河南恒科环境检测有限公司，恒检字 20220401-57），颗粒物的治理效率约 95%，本项目颗粒物有组织产生量为 0.2147t/a（0.192kg/h），波峰焊废气、氩弧焊焊接废气经除尘器（滤筒式）+UV 光催化氧化+活性炭处理后，同经机械过滤+静电油烟净化器处理后的激光焊接废气、铁环焊接废气一并通过一根 15m 高排气筒排放（DA005），排放量为 0.0107t/a（0.01kg/h）。

本项目排放量叠加现有项目排放量后达标分析：

表 4-2 本项目源强叠加现有源强（含拟建项目）污染物达标分析一览表

污染物	颗粒物
-----	-----

现有项目排放量 (kg/h)	0.5222
本项目排放量 (kg/h)	0.01
叠加后排放量 (kg/h)	0.5322
DA005 排气筒设计风量 (m ³ /h)	60000
叠加后排放浓度 (mg/m ³)	8.86
标准浓度 (mg/m ³)	10
是否达标	是

①颗粒物达标分析:本项完成后 DA005 排气筒颗粒物排量为 0.5322kg/h, DA005 排气筒设施风量为 60000m³/h, 颗粒物排放浓度为 8.86mg/m³。能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准,同时满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》颗粒物 10mg/m³ 的排放限值要求。

②依托环保设施可行性分析

本次扩建项目产污设备仅新增一台激光焊接机,其余产污设备均为厂区现有设备,激光焊接机产尘点面积约为 0.2m²,依托污染治理设施风量为 60000m³/h,本次依托后风量可满足需求,无需增大风机风量。

依据《排污许可申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018),本项目废气治理设施为排污许可技术规范中可行技术。

(二)无组织废气达标排放分析

本项目无组织废气主要为未收集的颗粒物。经计算,颗粒物无组织产生量为 0.0113t/a,未收集颗粒物部分会沉降在车间地面,仅有极少一部分通过门窗缝隙进入外环境中,颗粒物无组织排放量按产生量 10%计算,则本项目颗粒物无组织排放量为 0.0011t/a,本项目无组织废气治理措施如下:

(1)项目运营过程中均在封闭车间内生产,除物料进出外,大门保持关闭。

(2)除尘器卸尘区应密闭,卸尘时确保粉尘不落地。

在采取上述措施后,颗粒物能满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 周界外浓度的限值颗粒物 1.0mg/m³ 的要求,同时满足《新乡市生态环境局关于

进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》颗粒物 0.5mg/m³ 的限值要求。

（三）非正常排放分析

项目生产过程中产生的非正常排放，主要是污染物排放控制措施达不到应有效率时引起的污染物超标排放，评价以最不利原则按照污染物治理措施处理效率为 50%时的情况进行分析。

非正常排放具体参数见下表。

表 4-3 非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	非正常排放量/(kg/a)	采取措施
DA005	污染物排放控制措施达不到应有效率,处理效率为 50%	颗粒物	0.096	0.5	1	0.096	产生废气的工序及时停止运行

（四）废气污染物排放核算量

本项目新增废气污染物排放量为颗粒物 0.0118t/a（有组织 0.0107t/a+无组织 0.0011t/a）。

现有项目污染物排放量为颗粒物 1.6654t/a。

本项目完成后全厂污染物排放量为颗粒物 1.6772t/a。

（五）排放口基本情况

表 4-4 项目排放口基本情况

编号	高度 (m)	内径 (m)	温度 (K)	类型	地理坐标	
					经度	纬度
DA005	15	1.5	298	一般排放口	113.907161	35.236598

（六）监测要求

根据《排污许可申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）以及地方管理部门的规定，评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。

表 4-5 污染源自行监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA005	颗粒物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996、《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》
无组织废气监测计划			
厂界	颗粒物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996、《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》

3、大气环境影响分析

项目所在区域属于空气环境质量未达标区，超标污染物为 PM₁₀、PM_{2.5}、O₃，项目产生的颗粒物通过区域倍量替代削减。项目厂区周边 500m 范围内无大气环境敏感目标。本项目排放的污染物颗粒物满足能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，同时满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》颗粒物的排放限值要求，通过区域削减和污染物扩散，不会对周边环境造成明显影响。

综上，本项目产生的废气污染物经治理后不会对周边大气环境产生大的不利影响。

二、废水达标分析

（一）本项目废水排放达标分析

1、生活废水

本项目从现有员工中调配，不新增员工，不新增生活污水，由于本项目建设过程中购置先进化设备及软件，新增全自动加工中心 10 台，可以使该岗位职工人数由原来的 3 人缩减为 2 人，因此，厂区职工人数较原环评批复职工人数减少，本次对厂区生活废水排放量进行重新核算。

厂区现有职工人员 1000 人，本项目建成后可减少职工人员 10 人，根据《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T 385—2020），厂区提供食宿，职工生活用水量按

120L/人·d计，则生活用水量减少 1.2t/d，排放系数以 0.8 计，则生活污水排放量减少 0.96t/d，根据《智能转向系统产能提升和技术改造项目环境影响报告表》，厂区现有生活污水量为 100.3t/d，重新核算后厂区生活废水削减量为 0.96t/d，本项目建成后厂区职工生活废水量为 99.34t/d。

2、生产废水

本项目生产废水主要为清洗过程中产生的废水以及湿式机械加工过程产生的废水。根据水平衡可知，本项目废水产生量为 69.12t/a（0.247t/d）。

厂区污水处理站设施处理能力为 500t/d，本项目废水水质与现有项目废水处理基本相同，本项目废水依托现有厂区污水处理站进行处理可行。本项目废水依托厂区现有污水处理站处理，厂区污水处理站处理工艺为：喷漆水帘循环水先采用絮凝沉淀池预处理；其它生产废水先采用“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”工艺预处理，然后与生活污水一并经“集水池+厌氧塔+缺氧池+MBR池+清水池”处理后，经管网排入贾屯污水处理厂进一步处理。经查阅《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）本项目废水治理工艺为污染治理推荐可行技术。本项目废水经采用“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”工艺预处理，然后与生活污水一并经“集水池+厌氧塔+缺氧池+MBR池+清水池”处理后，经管网排入贾屯污水处理厂进一步处理。

根据《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097—2020）6.1 类比法，废水污染物排放情况可类比该企业现有工程废水污染物有效实测数据进行核算。类比现有工程，本项目湿式机械加工废水与清洗废水混合后，废水污染物源强如下表所示。

表 4-6 本项目废水污染物源强

生产工序	废水类型	产生量(t/d)	产生浓度 (mg/L)						
			COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP	石油类
清洗、湿式机械	含油废水	0.247	10988	4662	4371	295	348	7.34	731

处理									
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 4-7 本项目完成后全厂废水排放情况一览表

处理工段	废水来源	产生量 (t/d)	污染物浓度 (mg/L)						
			COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP	石油类
化粪池	现有工程生活污水	99.34	389	280	169	40.9	43.3	3.71	/
	去除率	/	30	30	40	/	/	/	/
	处理后	99.34	272.3	196	101.4	40.9	43.3	3.71	/
破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔	现有工程生产废水	16.531	12622.27	4758.31	4180.34	322.24	375.24	7.94	777.6
	本项目生产废水	0.247	10988	4662	4371	295	348	7.34	731
	生产废水混合后	16.778	12598.21	4756.89	4183.15	321.84	374.84	7.93	776.91
	去除率	/	95	70	93	96	55	/	95
	处理后	16.778	629.91	1427.07	292.82	12.87	168.68	7.93	38.85
集水池	混合后废水	116.118	323.97	373.88	129.06	36.85	61.42	4.32	5.61
厌氧池+缺氧池	去除率	/	60	75	60	80	55	60	50
	处理后	116.118	129.59	93.47	51.62	7.37	27.64	1.73	2.81
MBR池	去除率	/	50	60	/	60	50	50	/
	处理后	116.118	64.79	37.39	51.62	2.95	13.82	0.86	2.81

本项目废水与现有工程生产废水经“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”+“集水池+厌氧池+缺氧池+MBR池+清水池”处理后，厂区总排口排放浓度为COD64.79mg/L、BOD₅37.39mg/L、SS 51.62mg/L、NH₃-N 2.95mg/L、TN13.82mg/L、TP 0.86mg/L、石油类 2.81mg/L。废水各污染物浓度能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及贾屯污水处理厂收水水质标准，经贾屯污水处理厂处理后达标排放。

经查阅《排污许可证申请与核发技术规范—汽车制造业》（HJ971-2018），本

项目污水处理站采取“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”+“集水池+厌氧池+缺氧池+MBR池+清水池”，工艺属于可行性技术。

(二) 项目废水进入贾屯污水处理厂的可行性分析

1、水量及收水管网条件

(1) 贾屯污水处理厂位于新乡市卫滨区贾屯村东，设计处理规模为 30 万 m³/d，分两期建设，其中一期和二期处理能力均为 15 万 m³/d，贾屯污水处理厂一期工程已经建成并已投入运行，目前实际收水量在 13.3 万 m³/d 左右，尚有 1.7 万 m³/d 余量，本项目外排废水量日最大为 0.247t/d，只占其剩余处理能力的 0.0015%，不会对贾屯污水处理厂产生冲击。

(2) 贾屯污水处理厂管网铺设已完善并运行良好，本工程废水进入贾屯污水处理厂不存在管网制约因素。

2、水质

本工程废水经公司污水处理站处理后经高新区管网入贾屯污水处理厂进行处理，厂区总排口水质见表：

表 4-8 项目排水与贾屯污水处理厂收水水质对比

序号	项目	污染物浓度 (mg/L)						
		pH	COD	NH ₃ -N	BOD ₅	SS	TP	TN
1	本项目污水处理站总排口水质	7~8	64.79	2.95	37.39	51.62	0.86	13.82
2	贾屯污水处理厂收水水质要求	/	450	35	180	350	6.0	45
相符性		相符	相符	相符	相符	相符	相符	相符

由上表可知，总排口水质能够达满足贾屯污水处理厂进水水质要求。评价认为本项目废水排放不会对贾屯污水处理系统造成冲击或其他不利影响。

综上所述，本工程废水进入贾屯污水处理厂处理的方案可行。

3、依托污水处理厂稳定达标排放分析

本项目废水经贾屯污水处理厂处理后，最终汇入东孟姜女河。贾屯污水处理厂

正常运行，出水水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A的要求（COD 40mg/L、BOD₅10mg/L、SS10mg/L、NH₃-N2mg/L、TN15mg/L、TP0.4mg/L、石油类 1mg/L）。因此依托污水处理设施可以实现稳定达标排放。

（三）排放量核算

表 4-10 本废水排放量核算一览表

污染物	COD	NH ₃ -N	BOD ₅	SS	TP	TN	石油类
厂区总排口排放量（t/a）	0.0045	0.0002	0.0026	0.0036	0.0001	0.0010	0.0002
出贾屯污水处理厂排放量（t/a）	0.0028	0.0001	0.0007	0.0007	0.00003	0.0010	0.0001

本项目新增废水污染物排放量为 COD0.0028t/a，NH₃-N0.0001t/a；以新带老削减量为 COD0.0108t/a，NH₃-N0.0005t/a；现有项目废水污染物排放量为 COD2.0036t/a，氨氮（NH₃-N）0.2802t/a。本项目完成后全厂污染物排放量为 COD1.9956t/a，氨氮（NH₃-N）0.2798t/a。

（四）排放口情况

废水间接排放口基本情况见下表。

表 4-11 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		废水排放量（万t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水处理厂信息		
			经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准限值（mg/L）
1	D W 001	企业总排口	113.909 994°	35.2362 51°	3.5141 4（全 厂）	贾屯 污水 处理 厂	间歇 排放 流量 稳定	/	贾 屯 污 水 处 理 厂	COD	40
										氨氮	2
										BOD ₅	10
										SS	10
										TP	0.4
										TN	15
石油类	1										

（五）废水监测要求

根据《排污许可申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）以及地方管理部门的规定，评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。

表 4-12 全厂废水监测要求

监测点位	监测因子	监测频次
DW001	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮	自动监测
	石油类、悬浮物、五日生化需氧量	每季度一次

三、噪声

（1）源强确定

本项目噪声源主要为滚道磨床、加工中心、数控车床、压力机等运行噪声，各类设备噪声在 70~90 dB(A)之间，各类设备均应置于车间内，根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4—2021）附录 A 声源的描述，“一个面积源可以分为若干面积分区，而每一个分区用处于中心位置的点声源表示，另一方面，点声源组可以用处在组的中部的等效点声源来描述。等效点声源声功率等于声源组内各声源声功率的和”，因此本项目计算各声源声功率的和后进行预测。

表 4-13 本项目新增主要设备噪声情况

设备名称		源强 dB (A)	数量 (台)	各声源声功率的和 dB (A)
1#生产 车间	加工中心	85	8	94.03
3#生产 车间	丝杆注油+轴承压装+长连接杆拧入机	75	1	97.07
	主壳体压入衬套+丝杆组件装入主壳体机	75	1	
	丝杆固定螺柱拧入主壳体机	75	1	
	大带轮拧紧机	75	1	
	短连接杆拧紧机	75	1	

		侧盖拧紧至主壳体机 (短总成搬至主线)	75	1	
		侧盖衬套、定位销压装 +侧盖密封圈安装机	75	1	
		内拉杆拧紧机	75	1	
		外拉杆拧紧	75	1	
		压力机	80	4	
		激光焊接机	75	1	
		组滚珠丝杠设备	75	1	
		蜗杆旋铆机	75	1	
		精加工内滚道磨床	90	2	
		精加工外滚道磨床	90	2	
		五轴加工中心	85	1	
	5#生产 车间	数控车床	85	10	100.89
		磨床	90	4	
		滚道磨床	90	4	
		加工中心	85	2	
		功率板选择焊设备	75	1	
		连接器选择焊设备	75	1	
		控制板焊接设备	75	1	
		轴承压装机	75	4	
		花键螺纹检测	75	2	
		节叉压装机	75	1	
		清洗机	75	1	
		磨合台	75	1	
		铆钉机	75	1	
		防尘盖压装	75	1	
		C型卡簧压装机	75	1	
表 4-14 工业企业噪声源调查清单 (室内声源)					

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 (任选一种)		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)	声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	1#生产车间	各声源功率的和	点源	/	94.03	采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声	134	94	-3.88	63.66	90.18	稳定声源	40	44.16	1
2	3#生产车间	各声源功率的和	点源	/	97.07	采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声	134	318	4.76	61.40	93.22	稳定声源	40	47.20	1
3	5#生产车间	各声源功率的和	点源	/	100.89	采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声	311	314	5.34	49.53	97.04	稳定声源	40	51.02	1

(2) 预测

1) 项目采用《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ 2.4—2021)中点声源预测模式进行预测。声环境影响点源预测模式如下:

①点声源衰减公式如下:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中, $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r——预测点距声源的距离；

r₀——参考位置距声源的距离。

②各预测点声压级按下列公式进行叠加：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：L_{eqg}——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

t_i——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_j——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

③噪声贡献值公式如下：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中，L_{eqg}——噪声贡献值，dB；

T——预测计算的时间段，s；

t_i——i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai}——i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

2) 预测结果

本次预测主要是针对各声源对厂界噪声进行预测，使用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4—2021）中点声源衰减模式，进行厂界噪声值估算，计算结果如下表所示。

表 4-15 工业企业声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表

序号	位置	噪声标准/DB(A)		噪声贡献值 /DB(A)	超标和达标情况	
		昼间	夜间		昼间	夜间

1	东厂界	65	55	31.63	达标	达标
2	西厂界	65	55	39.99	达标	达标
3	南厂界	65	55	44.17	达标	达标
4	北厂界	65	55	7.76	达标	达标

由上表可知，本项目在正常情况下对厂界噪声贡献值较小，厂界噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的3类标准要求，达标排放。

（3）厂界噪声自行监测计划

本项目建成后，建设单位应设置相应环保管理部门对企业主要污染源进行定期监测，建议委托当地环境监测部门或第三方有资质的检测机构进行监测。具体监测计划详见下表。

表 4-16 厂界噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界四周	厂界环境噪声	每季度至少开展一次监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类

四、固废

1、固废源强核算及识别

本项目产生的固废主要为废金属屑、块，废矿物油及含矿物油废物、废油桶、含油污泥、生化污泥、除尘灰。

根据《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097—2020）8.1 类比法，新（改、扩）建工程固体废物产生情况可类比具有相同或类似规模、工艺、污染控制措施、管理水平的污染源固体废物产生情况确定，类比现有工程，本项目固体废物种类及产生量见下表。

表 4-17 固体废物详情一览表

产生环节	名称	属性	有害成分	物理性状	废物代码	危险性	产生量 (t/a)	贮存方式	去向
机械加工及热	废金属屑、块	一般固废	/	固态	/	/	50.00	一般固废暂存	定期外售

处理								间	
	废矿物油及含矿物油废物	危险废物	矿物油	液态	HW08 900-249-08	T, I	0.48	危废暂存间	委托有资质单位定期处理
	废油桶	危险废物	矿物油	液态	HW49 900-041-49	T/In	0.05t/a	危废暂存间	委托有资质单位定期处理
废水处理设施	含油污泥	危险废物	矿物油	固态	HW08 900-210-08	T	0.22	危废暂存间	委托有资质单位定期处理
	生化单元污泥	一般废物	/	固态	/	/	0.11	一般固废暂存间	一般固废填埋场填埋
废气处理设施	除尘灰	一般废物	/	固态	/	/	0.2141	一般固废暂存间	一般固废填埋场填埋

注：本项目波峰焊废气、氩弧焊焊接废气依托厂区现有除尘器（滤筒式）+UV 光催化氧化+活性炭装置处理后排放，该废气为颗粒物，仅采用除尘器治理即可达标排放，本次不再考虑废 UV 灯管及废活性炭的产生情况

2、固废处置措施及依托现有固废暂存设施可行性分析

厂区内已建有一般固废暂存间 1 座，建筑面积 105m²，一般固废暂存间满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。已建有危废暂存间 2 座，总计建筑面积 85m²，危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求做到防风、防雨、防晒，同时建设单位也做好防漏措施，并在明显位置悬挂废物标识。本项目固废依托现有危废暂存间、一般固废暂存间暂存，经核实现有危废暂存间、一般固废暂存间均有足够余量，满足全厂固体废物暂存要求。

3、环境管理要求

企业按照评价指南和《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025）要求，对危险废物内部转运应采取以下措施：

①危险废物从厂区内产生工艺环节运输到危废暂存间，应有专人负责，专用桶收集、转运，避免可能引起的散落。

②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应填写《危险废物厂内转运记录表》，危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。

经过现场勘察，企业现有的一般固废临时堆场和危废暂存间需要满足以下要求：

①一般固废临时堆场的地面已进行硬化，已有防渗漏、防风、防晒、防雨淋设施。

②危险废物容器内应留一定空间。

③各种盛装废物的容器必须完好无损，各个危险废物容器外侧须标明危险废物的名称，存入时间、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

④危险废物产生者须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

⑤危险废物暂存间应设立危险废物标志。形状：等边三角形，边长40cm；颜色：背景为黄色，图形为黑色；警告标志外檐2.5cm，材料应坚固、耐用、抗风化、抗淋蚀，如出现掉色、破损等情况应及时更换。

⑥各危险废物定期送至有资质的危废处理单位安全处置；在危废的转移处置过程中，应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物转移管理办法》有关规定执行。

五、地下水、土壤

本项目使用的有毒有害原辅材料以及产生的危险废物，如果处置管理不当会对

土壤、地下水环境质量造成影响。本项目湿式机械加工、清洗、淬回火工序使用的矿物油、淬火液、清洗液等储存在原料仓库，危险废物暂存于危废暂存间，危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗与管理。生产车间、危废暂存间、仓库、污水处理站、道路地面等均按要求进行分区防渗。

企业还应加强生产过程中的日常管理与巡视，将污染物的跑、冒、滴、漏降到最低限度，将对环境的影响降到最低。

六、生态

经现场调查，本项目所在区域无国家重点保护的珍稀野生动植物及自然保护区等生态敏感目标。项目所在区域范围内无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，生态环境不属于敏感区。因此，本项目对生态环境影响较小。

七、环境风险

经查阅《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B 可知，本项目涉及的风险物质为矿物油、淬火液、清洗液、高浓度含油废水以及危险废物。风险源为风险物质储存区、设备区、风险物质输送管道、危废暂存间等。本次风险评价通过认识本项目的风险程度、危险环节和事故后果影响大小，从中提高风险管理的意识，采取必要的防范措施以减少环境危害，并提出事故应急措施和预案，达到安全生产、发展经济的目的。

（1）风险调查

根据原辅材料、工艺流程、设备及其污染物产排分析，本项目各风险物质最大储存量见下表。

表 4-17 企业涉及风险物质数量与临界量比值

序号	项目	规格型号	规格容积	最大储存量 (桶)	最大储存量 (t)	临界量 (t)	Q 值
1	机械加工、淬回火及	矿物油类 (包含防锈油、液压油、主轴油等)	150kg/桶	8	1.2	2500	0.0005

2	清洗工序	清洗剂	200kg/桶	4	0.8	100	0.008
3		水基型切削液	180kg/桶	4	0.72	100	0.0072
高 COD 废水							
4	湿式机械加工、清洗废水	热处理、湿式机械加工、清洗	/	/	10	100	0.1
危险废物暂存间							
5	废矿物油及含矿物油废物	废油	170kg/桶	5	0.85	2500	0.0003
总计（注：储存量已包含生产及输送环节在线量）							0.116

经核算本项目厂区内风险物质总储存量与临界量比值 $Q < 1$ ，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》表 1，本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量不超过临界量，无需设置环境风险专项评价。

（2）风险影响途径及风险防范措施

①矿物油泄露事件分析

1) 释放途经分析：储存容器破损、管线发生腐蚀或操作不当、阀门破损等会引发矿物油泄露事件。

2) 应急处置措施

关闭所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防电、戴橡胶耐油手套。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽切断漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或限制性空间。

小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。

大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用砂土、惰性物质或蛭石吸收大量液体。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制性空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。

灭火方法：

消防人员必须穿全身消防服，佩戴空气呼吸器，在上风向灭火。喷水冷却储存容器或设施和临近设施，直至灭火结束。处在火场中的储存桶若发生异常变化或发出异常声音，必须马上撤离。

灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。

3) 应急资源情况：储存区设置防毒面具、呼吸器、灭火器等应急物资；配备有收集系统，一旦发生泄漏通过收集系统收集至储存容器内。

②切削液、清洗剂等泄漏事件分析

1) 释放途经分析：储存容器破损、管线发生腐蚀或操作不当、阀门破损等会引发切削液、清洗剂等泄露事件。

2) 风险防控与应急措施、应急资源情况分析

应急处理措施为：一旦发现泄漏立即切断切削液、清洗剂泄漏位置前的输送阀门，进行检修。若无法立即修好，暂停相关设备生产。对污染地面使用大量清水清洗，事故废水排入事故池。

应急资源情况：车间设置惰性吸附材料、收集设施、防护用品、灭火器等应急物资。

③危险废物泄漏事件分析

1) 释放途经分析

固废主要是废矿物油，采用塑料桶包装，在危废仓库存放，当危险固废泄漏时多为包装物破损和搬运过程的泄漏。当危废泄漏时会造成周围土壤的污染。

2) 涉及环境风险防控、应急措施与应急资源

本项目危险固废泄漏时为少量的泄漏，不会造成大面积污染，可及时发现并清理，污染范围不会超出危废间。厂区设置危险废物暂存间 2 个，按照要求进行防渗并且废矿物油桶下设有托盘，危废间设有专人进行监管。不会对周边环境造成污染。

建设单位已建立环境风险应急管理制度，编制《突发环境事件应急预案》并备

案，此外还应做好日常安全、环保教育培训、事故应急演练。配备应急救援器材与应急物质，落实各项风险防范措施，本项目的环境风险可防控。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射环境影响。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		5#厂房、3#厂房波峰焊、氩弧焊接、激光焊接、铁环焊接 (DA005)	颗粒物	波峰焊废气、氩弧焊焊接废气经除尘器(滤筒式)+UV光催化氧化+活性炭处理后,同经机械过滤+静电油烟净化器处理后的激光焊接废气、铁环焊接废气一并通过一根15m高排气筒排放(DA005)	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》
		车间无组织	颗粒物	项目运营过程中均在封闭车间内生产,除物料进出外,大门保持关闭 除尘器卸尘区应密闭,卸尘时确保粉尘不落地	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》
地表水环境		生产废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN、TP、石油类	生产废水经车间隔油池隔油,先采用“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”工艺预处理,然后与生活污水一并经“集水池+厌氧塔+缺氧池+MBR池+清水池”处理后,经管网排入贾屯污水处理厂进一步处理。	贾屯污水处理厂的收水标准
声环境		生产设备	噪声	车间密闭、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类
电磁辐射		/	/	/	/

<p>固体废物</p>	<p>现有工程已设置 1 座面积 105m² 的一般固废暂存间，地面已进行了硬化，有防渗漏、防雨淋、防扬尘设施，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。</p> <p>现有工程已设置危险废物暂存间 2 座，有防风、防晒、防渗漏、防雨淋设施，并满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。危险废物产生与贮存均在厂房内，生产车间地面、运输线路和危废暂存间均已采取硬化和防腐防渗措施，危险废物在产生处使用包装桶或者包装袋打包好，确保不泄露、不流失，存于危废暂存间。现有危废暂存间约 85m²。</p> <p>本项目固废依托现有危废暂存间、一般固废暂存间暂存，经核实现有危废暂存间已使用 45m²，余量 40m²，一般固废暂存间已使用 75m²，余量 30m²，满足全厂固体废物暂存要求。</p>
<p>土壤及地下水污染防治措施</p>	<p>本项目使用有毒有害原辅材料以及产生危险废物，如果处置管理不当会对土壤、地下水环境质量造成影响。本项目热处理过程中使用的矿物油等储存在原料仓库。危险废物暂存于危废暂存间，危废间根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗与管理。生产车间、危废暂存间、仓库、污水处理站、道路地面等均按要求进行分区防渗。</p> <p>企业还应加强生产过程中的日常管理与巡视，将污染物的跑、冒、滴、漏降到最低限度，将对环境的影响降到最低。</p>
<p>生态保护措施</p>	<p>/</p>
<p>环境风险防范措施</p>	<p>本项目为扩建项目，建设单位已建立环境风险应急管理制度，编制《突发环境事件应急预案》并备案，此外还应做好日常安全、环保教育培训、事故应急演练。配备应急救援器材与应急物质，落实各项风险防范措施，本项目的环境风险可防控。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>（1）视频监控</p> <p>根据《京津冀及周边地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知（环大气〔2019〕88 号）文：鼓励各地对颗粒物、VOCs</p>

无组织排放突出的企业，要求在主要排放工序安装视频监控设施；根据新乡市生态环境局《关于安装工业企业视频监控系统的通知》：2020年10月底前，新乡市辖区内工业企业要完成主要污染物排放口、检监测取样处等重点部位视频监控设施建设，并与市局联网共享，视频监控数据保存三个月。本项目应在废气治理装置区、生产区安装视频监控，并与市局联网共享。

(2) 用电量监控管理要求

根据《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环[2019]154号文要求，本项目属于排污企业，属于用电量监控安装范围内的企业，本项目严格按照要求安装用电量监控系统终端，并与环保部门联网。

(3) 按照排污许可技术规范、年度污染防治攻坚方案、专项整治方案以及绩效分级评级指南等要求安装相关环保监控、监测设备。

六、结论

豫北转向系统（新乡）股份有限公司汽车转向系统生产线智能化升级改造项目，选址位于新乡市新乡高新技术产业集聚区（含新乡高新技术开发区）新乡市牧野大道 2398 号，本项目在现有厂房进行建设，符合新乡高新技术产业集聚区总体规划，项目运营期间产生的各项污染物经治理后均能够达标排放，处置措施可行。评价认为，从环保角度分析，该项目可行。

新乡市译洋环境技术有限公司

2024 年 7 月



附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产 生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	1.6654	/	/	0.0118	0	1.6772	+0.0118
废水	COD	2.0036	/	/	0.0028	0.0108	1.9956	-0.008
	NH ₃ -N	0.2802	/	/	0.0001	0.0005	0.2798	-0.0004
一般工业 固体废物	生化污泥	3.35	/	/	0.11	0	3.46	+0.11
	废金属屑、块	2351.29	/	/	50	0	2401.29	+50
	除尘灰	2.6	/	/	0.2141	0	2.8141	+0.2141
危险废物	废矿物油及含矿物 油废物	30.1	/	/	0.48	0	30.58	+0.48
	含油污泥	38.8	/	/	0.22	0	39.02	+0.22
	废油桶	2.939	/	/	0.05	0	2.989	+0.05

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

委托书

新乡市译洋环境技术有限公司：

兹委托贵单位针对我公司汽车转向系统生产线智能化升级改造项目
且编写环境影响报告，望尽快展开工作。

豫北转向系统（新乡）股份有限公司

2024年6月



附件 1（备案文件）

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2404-410771-04-02-676066

项目名称：汽车转向系统生产线智能化升级改造项目

企业(法人)全称：豫北转向系统（新乡）股份有限公司

证照代码：914100007991684791

企业经济类型：股份制企业

建设地点：新乡市新乡高新技术产业开发区新乡市高新区
牧野大道2398号

建设性质：扩建

建设规模及内容：项目利用公司现有土地和厂房，对现有EPS、MSG、ECU生产线进行智能化改造，购置成套智能化装配线、高端数控机床、五轴加工中心、数控滚道磨床、高精度试验台、数控滚齿机、性能测试装备等高端装备；生产线改造后产能提升50万台套，产品满足功能安全需求。通过项目实施，推动公司整体智能化水平提升。

项目总投资：8500万元

企业声明：本项目符合《产业结构调整指导目录2024》为鼓励类第十六条第一款汽车关键零部件且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



2024年04月16日

关于项目建设内容的补充说明

项目利用公司现有土地和厂房，对现有 EPS、MSG、ERCB 生产线进行智能化改造并进行扩建，新增后轮转向生产线，购置成套智能化装配线、高端数控机床、五轴加工中心、数控滚道磨床、高精度试验台、数控滚齿机、性能测试装备等高端装备；生产线改造后产能提升 50 万台套，产品满足功能安全需求。通过项目实施，推动公司整体智能化水平提升。

豫北转向系统（新乡）股份有限公司

2024 年 7 月 2 日



附件 2（绩效分级文件）

河南省生态环境厅 公 告

2023 年 5 号

关于发布河南省 2022 年重污染天气 重点行业绩效评级结果的公告

为进一步全面提升工业企业环境绩效水平，精准落实差异化减排措施，积极有效应对重污染天气，按照生态环境部《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》要求，我厅在全省范围内组织开展了 2022 年重点行业绩效评级工作。本着公开、公平、公正和透明的原则，经企业自评、资料审查、部门联审、现场核查、专家会审，逐级审核认定 A、B 级企业及绩效引领性企业共计 335 家，其中，A 级企业 36 家、B 级企业 276 家、绩效引领性企业 23 家。

现将全省重点行业企业绩效评定等级清单进行公告，接受行

业企业、社会公众、新闻媒体监督，如发现企业评定等级有不符合实际情况的，可通过来电、来信、来访等多种形式反映问题，我厅将对所反映的问题进行调查、核实和处理。

特此公告。

监督电话：0371-66309080

监督邮箱：hnsjxfj2022@163.com

附件：河南省 2022 年重污染天气重点行业绩效评级企业名单



附件

河南省 2022 年重污染天气重点行业绩效评级企业名单

序号	省辖市	所属县区	行业类型	企业名称	评定结果
1	洛阳市	伊川县	电解铝	河南豫港龙泉铝业有限公司	A
2	郑州市	巩义市	电解铝	河南中孚铝业有限公司	A
3	三门峡市	灵宝市	铜冶炼	国投金城冶金有限责任公司	A
4	济源市	济源市	铅锌冶炼	河南豫光金铅股份有限公司	A
5	濮阳市	濮阳县	耐火材料	濮阳濮耐耐高温材料(集团)股份有限公司	A
6	南阳市	卧龙区	包装印刷	南阳金牛彩印集团有限公司	A
7	南阳市	高新区	橡胶制品制造	金冠电气股份有限公司	A
8	郑州市	经开区	工业涂装	郑州宇通重工有限公司	A
9	新乡市	高新区	工业涂装	河南平和滤清器有限公司	A
10	新乡市	高新区	工业涂装	豫北转向系统(新乡)有限公司	A
11	新乡市	高新区	工业涂装	平原滤清器有限公司	A
12	洛阳市	栾川县	矿石(煤炭)采选与加工	洛阳栾川钼业集团股份有限公司透矿一公司	A
13	开封市	禹王台区	有机化工	开封市九泓化工有限公司(一、二、三分厂)	A
14	郑州市	巩义市	塑料制品	河南新天基管业科技有限公司	A

附件 3: (环评手续)

审批意见:

新环监(2011)113 号

关于《豫北(新乡)汽车动力转向器有限公司年产 100 万套电动汽车转向系统生产线建设项目环境影响报告表》的批复

根据环评结论,经研究,批复如下:

一、原则批准《豫北(新乡)汽车动力转向器有限公司年产 100 万套电动汽车转向系统生产线建设项目环境影响报告表》,同意豫北(新乡)汽车动力转向器有限公司在新乡市高新技术产业聚集区牧野大道、静泉路与东环路、高新路之间建设年产 100 万套电动汽车转向系统生产线项目。

二、你公司要认真落实环境影响报告表中提出的污染防治措施,落实各项环境保护投资。

三、项目生产废水采取评价提出“电解气浮+两级活性炭吸附”处理,生活污水采用“隔油池+化粪池处理设施”处理后排入污水管网,经贾屯污水处理厂进一步处理后排放,外排废水水质要满足贾屯污水处理厂收水标准 $COD \leq 450mg/L$ 的要求。

四、对高噪声设备采取密闭、隔音等降噪措施,确保厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

五、严格落实环评提出的固体废物处置措施,废水处理产生的浮油及废活性炭由有危废处理资质的单位处置,不得随意外排入环境。

六、本项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,项目建成后须向我局申请试生产;试生产三个月内经我局验收合格后,方可正式投入生产。该项目由新乡市环保局高新区环保分局负责日常监督管理,应明确监管责任人,加强检查和监管。市环境监察支队对项目执行“三同时”情况按规定进行监督检查。

七、本批复下达之日起 5 年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。

经办人:王永艳

公 章
2011 年 5 月 12 日

新乡市环境保护局文件

新环书审〔2015〕13号

新乡市环境保护局 关于《新乡艾迪威汽车科技有限公司 年产 50 万台高端循环球式动力转向器项目 环境影响报告书》的批复

新乡艾迪威汽车科技有限公司：

你公司上报的由济源蓝天科技有限责任公司编制的《新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 50 万台高端循环球式动力转向器项目环境影响报告书（报批版）》（以下简称《报告书》）、该项目污染物总量指标备案表（4107000176）和新乡市环境保护局高新区分局审查意见收悉，并已在我局网站公示期满。根据报告书结论，

经研究，批复如下：

一、根据《报告书》内容，我局批准该《报告书》，原则同意你公司按照《报告书》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

二、你公司应向社会公众主动公开业经批准的《报告书》，并接受相关方的咨询。

三、你公司应全面落实《报告书》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告书》和本批复文件，确保项目设计符合环境保护设计规范要求，落实防治环境污染以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告书》和本批复文件，对项目生产过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声污染，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

废水：营运期生活污水经隔油池处理后同生产废水一同经厂内污水处理站（隔油+气浮+水解酸化+接触氧化+二沉池+三级活性炭吸附）处理后排入园区管网，最终进入城市污水处理厂。废水须满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）二级标准的要求。

废气：对各污染物产生环节采取有效的废气收集和治理措施，减少无组织排放。喷漆废气采用密闭水帘式喷漆房+活性炭

吸附治理后通过 15m 排气筒排放；抛丸机粉尘采用袋式除尘器进行治理，处理后的废气经 15m 排气筒排放；油淬废气返回热处理设备烧嘴处燃烧后通过 15m 排气筒排放。

二甲苯、粉尘、非甲烷总烃排放须达到《大气污染物综合排放标准》表 2、二级标准的要求。

噪声：厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

固废：生产过程中产生的固废应妥善处置。厂内一般固废临时堆场按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）设计、施工；危险废物暂存场按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规定进行建设，并及时送有危险废物处理资质的单位处置，避免对环境造成二次污染。

（四）认真落实《报告书》提出的环境风险防范措施和要求，制定污染事故应急防范预案，防止发生污染事故。

（五）该项目需按照环评报告的要求设置卫生防护距离 100m，卫生防护距离内不应新建居民、医院和学校等环境敏感点。

四、项目主要污染物总量控制指标为 COD: 0.18t/a、NH₃-N: 0.02t/a。

五、项目建成后，须向我局递交试生产申请，经检查同意后 方可进行试生产。试生产期间按规定向我局申请竣工环境保护验收。

六、本批复有效期为5年。如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告书应报我局重新审核。



新乡市环境保护局

2015年4月13日印发

审批意见:

新高综监字[2018] 60号

关于新乡艾迪威汽车科技有限公司
P-EPS 电动转向系统生产线建设项目环境影响报告表的
批复意见

根据环评结论, 经研究批复如下:

同意新乡艾迪威汽车科技有限公司投资 10800 万元在我区牧野大道 2398 号建设“P-EPS 电动转向系统生产线建设”项目。该项目符合国家产业政策, 选址可行。

一、废水: 本项目生产废水依托厂区现有污水处理站经“破乳池+油水分离池+陶瓷膜过滤+厌氧塔”+“集水池+厌氧池+缺氧池+MBR 池+消毒池+清水池”处理后, 经管网排入贾屯污水处理厂, 所排污水应满足贾屯污水处理厂的收水标准。

二、废气: 本项目高频淬火回火过程产生的非甲烷总烃经“管道收集+静电除油装置”处理后, 通过15m高排气筒排放。所排废气应满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)表2的限值要求及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办【2017】162号)文中排放限值要求。

三、噪声: 本项目噪声经减振、隔声及距离衰减等措施后, 厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类的标准要求。

四、固废: 本项目产生的金属屑收集后出售; 废液压油要暂存于危废暂存间, 定期交由有资质的危废处置单位处理。

五、项目投入运行三个月内, 经验收合格后方可正式投入生产。

经办人: 张帆

审批人: 陈立志



新乡高新区综合监管和执法局
关于新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 30
万台高端 EPS 转向系统自动化生产线建设项
目环境影响报告表告知承诺制审批
申请的批复

新高综监告字[2020]01 号

新乡艾迪威汽车科技有限公司:

你公司(统一社会信用代码:91410700589724094U)关于《年产 30 万台高端 EPS 转向系统自动化生产线建设项目环境影响报告表》告知承诺制审批的申请收悉,该项目审批事项在我区网站公示期满。按照《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》(环综合〔2020〕13 号)等规定,依据你公司及环评文件编制单位的承诺,我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施,各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,确保各项污染物达标排放,并满足总量控制要求。该批复有效期为 5 年,如该项目逾期未开工建设,

其环境影响报告表应报我局重新审核。你单位应在项目投产前，取得污染物排放总量指标作为申报排污许可证的条件，并按照规定及时进行竣工环境保护验收。

新乡高新技术产业开发区管理委员会
综合监管和执法局
2020年05月18日



新乡高新区综合监管和执法局
关于新乡艾迪威汽车科技有限公司年产 80
万套转向系统生产线扩建项目环境影响报
告表告知承诺制审批申请的批复

新高综监告字[2020]26 号

新乡艾迪威汽车科技有限公司：

你公司（统一社会信用代码：9141070058972409U）关于《年产 80 万套转向系统生产线扩建项目》告知承诺制审批的申请收悉，该项目审批事项在我区网站公示期满。按照《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13 号）等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为 5 年，如该项目逾期未开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。你单位应在项目投产前，取得污染物排放总量指标作为申报排污许可证的条件，

并按照规定及时进行竣工环境保护验收。

新乡高新技术产业开发区管理委员会

综合监管和执法局

2020年09月16日

新乡高新区生态环境和安全生产监管局
关于豫北转向系统（新乡）有限公司汽车转向器热处理产能提升项目环境影响报告表告知承诺制审批
申请的批复

新高环监告字[2022]3号

豫北转向系统（新乡）有限公司：

你公司（统一社会信用代码：914100007991684791）关于《汽车转向器热处理产能提升项目》告知承诺制审批的申请收悉，该项目审批事项在我区网站公示期满。按照《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13号）等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该

批复有效期为 5 年，如该项目逾期未开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。你单位应在项目投产前，取得污染物排放总量指标作为申报排污许可证的条件，并按照规定及时进行竣工环境保护验收。



2022年7月29日

新乡高新区生态环境和安全生产监管局
关于豫北转向系统(新乡)有限公司汽车转向系统品
质提升专项改造项目环境影响报告表告知承诺制
审批申请的批复

新高环监告字[2022]8号

豫北转向系统(新乡)有限公司:

你公司(统一社会信用代码:914100007991684791)关于《汽车转向系统品质提升专项改造项目》告知承诺制审批的申请收悉,该项目审批事项在我区网站公示期满。按照《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》(环综合〔2020〕13号)等规定,依据你公司及环评文件编制单位的承诺,我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施,各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,确保各项污染物达标排放,并满足总量控制要求。该

批复有效期为 5 年，如该项目逾期未开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。你单位应在项目投产前，取得污染物排放总量指标作为申报排污许可证的条件，并按照规定及时进行竣工环境保护验收。



新乡高新区生态环境和安全生产监管局
关于豫北转向系统(新乡)有限公司基于智能驾驶的
汽车转向系统生产线建设项目环境影响报告表
告知承诺制审批申请的批复

新高环监告字[2022]9号

豫北转向系统(新乡)有限公司:

你公司(统一社会信用代码:914100007991684791)关于《基于智能驾驶的汽车转向系统生产线建设项目》告知承诺制审批的申请收悉,该项目审批事项在我区网站公示期满。按照《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》(环综合〔2020〕13号)等规定,依据你公司及环评文件编制单位的承诺,我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施,各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,确保各项污染物达标排放,并满足总量控制要求。该

批复有效期为5年，如该项目逾期未开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。你单位应在项目投产前，取得污染物排放总量指标作为申报排污许可证的条件，并按照规定及时进行竣工环境保护验收。



新乡高新区生态环境和安全生产监管局
关于豫北转向系统(新乡)股份有限公司智能转向系
统产能提升和技术改造项目环境影响报告表
告知承诺制审批申请的批复

新高环监告字[2023]1号

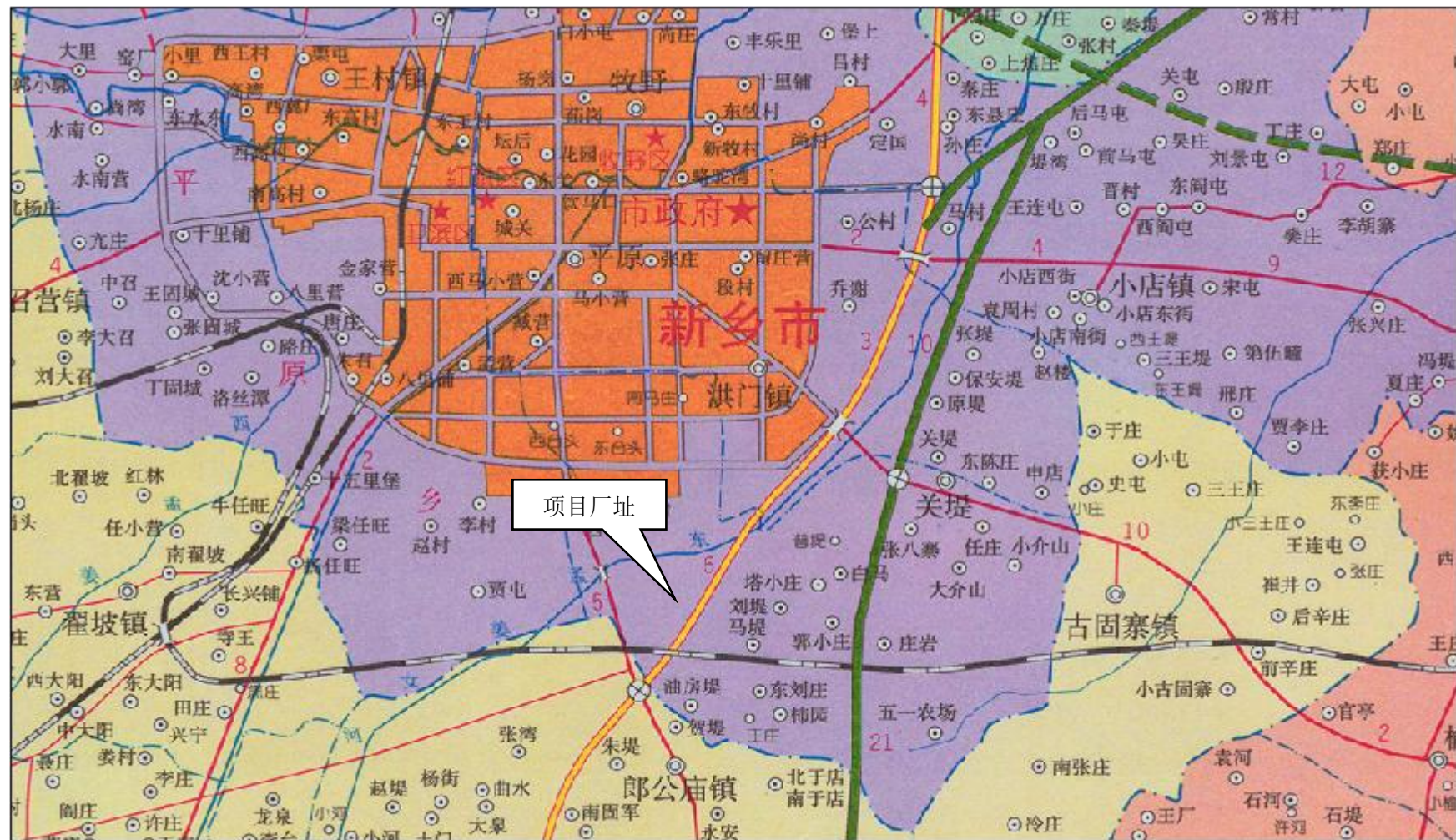
豫北转向系统(新乡)股份有限公司:

你公司(统一社会信用代码:914100007991684791)关于《智能转向系统产能提升和技术改造项目》告知承诺制审批的申请收悉,该项目审批事项在我区网站公示期满。按照《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》(环综合〔2020〕13号)等规定,依据你公司及环评文件编制单位的承诺,我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施,各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用;确保各项污染物达标排放,并满足总量控制要求。该

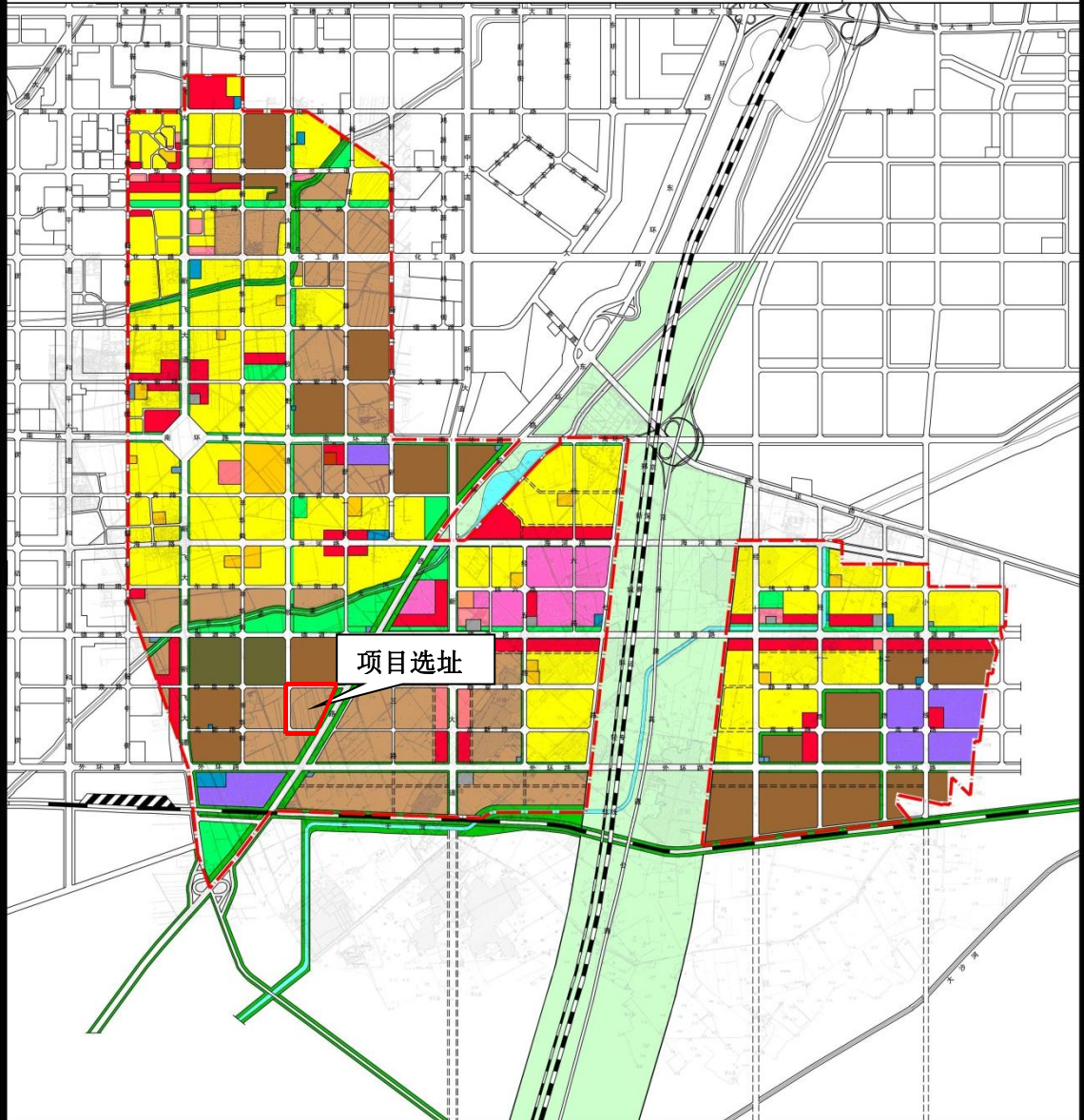
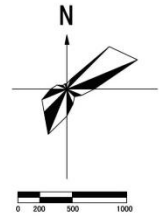
批复有效期为 5 年，如该项目逾期未开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。你单位应在项目投产前，取得污染物排放总量指标作为申报排污许可证的条件，并按照规定及时进行竣工环境保护验收。





附图 1 豫北转向系统（新乡）股份有限公司地理位置示意图

新乡高新技术产业集聚区 发展规划 (2009—2020)



- | | | | |
|----------|----------|----------|--------|
| 二类住宅用地 | 一类工业用地 | 广场用地 | 公共绿地 |
| 行政办公用地 | 二类工业用地 | 社会停车场用地 | 生产防护绿地 |
| 商业金融用地 | 三类工业用地 | 供应设施用地 | 弹性支路 |
| 文化娱乐用地 | 工业研发用地 | 交通设施用地 | 铁路 |
| 医疗卫生用地 | 产业服务中心用地 | 邮电设施用地 | 城市立交 |
| 教育科研设计用地 | 普通仓库用地 | 环卫设施用地 | 规划范围 |
| 文物古迹用地 | 道路用地 | 其它市政设施用地 | |

06 用地规划图

天津市城市规划设计研究院
新乡市规划设计研究院

2009.12

附图2 豫北转向系统（新乡）股份有限公司规划位置图



附图 3 豫北转向系统（新乡）股份有限公司厂区平面布置图